

Medalist® MD-50253

Thermoplastic Elastomer

Teknor Apex Company

Описание материалов:

Medalist™MD-50253 is a thermoplastic elastomer (TPE) material. This product is available in North America, Africa and the Middle East, Latin America, Europe or Asia Pacific. The processing method is: extrusion.

Typical application areas include:

medical/health care
safety equipment

Главная Информация			
Используется	Оборудование для безопасности Препараты Медицинские принадлежности/принадлежности для ухода		
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.888	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	5.0	g/10 min	ASTM D1238
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра			ASTM D2240
Shaw A, 1 sec	55		ASTM D2240
Shaw A, 5 seconds	53		ASTM D2240
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			ASTM D412
50% strain	1.52	MPa	ASTM D412
100% strain	1.86	MPa	ASTM D412
300% strain	2.86	MPa	ASTM D412
Прочность на растяжение (Break)	9.20	MPa	ASTM D412
Удлинение при растяжении (Break)	890	%	ASTM D412
Tear Strength	31.0	kN/m	ASTM D624
Комплект сжатия (23°C, 22 hr)	9.1	%	ASTM D395
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Задняя температура	127 - 149	°C	
Средняя температура	138 - 160	°C	
Передняя температура	149 - 171	°C	

Температура сопла	171 - 193	°C
Температура обработки (расплава)	171 - 193	°C
Температура формы	21.1 - 37.8	°C
Давление впрыска	1.38 - 5.52	MPa
Back Pressure	0.172 - 0.689	MPa
Screw Speed	50 - 100	rpm
Подушка	3.81 - 25.4	mm

Инструкции по впрыску

Drying is not necessary. However, if moisture is a problem, dry the pellets for 2 to 4 hours at 150°F (65°C).

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Зона цилиндра 1 темп.	171 - 188	°C
Зона цилиндра 2 температура.	182 - 196	°C
Зона цилиндра 3 темп.	185 - 204	°C
Зона цилиндра 5 темп.	204 - 227	°C
Температура матрицы	204 - 227	°C

Инструкции по экструзии

Screw Speed: 30 to 100 rpm.Screen Pack Recommendation:60/200/200/60 to 60/200/400/400/200/60 mesh size.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

