

SureSpec HD52-700

High Density Polyethylene

Genesis Polymers

Описание материалов:

HD52-700 is a certified prime copolymer designed for injection molding applications requiring good balance of mechanical properties. HD52-700 features easy processability, good stiffness, good impact strength, high warpage resistance and excellent dimensional stability and is suitable for handling materials where resistance to low temperature impact and toughness is required. HD52-700 is not UV stabilized. Recommended processing temperature is 210 to 250°C. with mold @ 20 to 40°C. HD52-700 complies with FDA regulation 21CFR 177.1520 (c) 3.1 (a) + 3.2 (a) and with most international regulations concerning the use of Polyethylene in contact with food articles.

Главная Информация			
Характеристики	<p>Хорошая стабильность размеров</p> <p>Прочность при низкой температуре</p> <p>Жесткий, хороший</p> <p>Высокая плотность</p> <p>Сополимер</p> <p>Сопротивление изгибу</p> <p>Хорошая ударпрочность</p> <p>Обрабатываемость, хорошая</p> <p>Ударпрочность при низкой температуре</p> <p>Соответствие пищевого контакта</p>		
Рейтинг агентства	<p>FDA 21 CFR 177,1520 (c) 3.1a</p> <p>FDA 21 CFR 177,1520 (c) 3.2a</p>		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.952	g/cm ³	ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	7.0	g/10 min	ASTM D1238
Экологическое сопротивление растрескиванию (50°C, molded, F50)	10.0	hr	ASTM D1693B
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Yield)	27.6	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break)	1000	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³	1100	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	56.7	kJ/m ²	ASTM D1822
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Температура отклонения при нагрузке (0.45 МПа, Unannealed)	75.0	°C	ASTM D648
---	------	----	-----------

Дополнительная информация

Test Made on injection molded Type 1 tension test specimen according to ASTM D2146

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура обработки (расплава)	210 - 250	°C
Температура формы	20.0 - 40.0	°C

NOTE

1.	50 mm/min
2.	50 mm/min
3.	1.3 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

