

CYCOLOY™ EX39F resin

Acrylonitrile Butadiene Styrene

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

Описание материалов:

Highest impact extrusion ABS for sheet and blow molding applications. FDA food contact compliant.

| Главная Информация | | | |
|---|--|------------------------|-----------------|
| Характеристики | Приемлемый пищевой контакт Высокая ударопрочность | | |
| Используется | Применение выдувного формования Лист | | |
| Рейтинг агентства | FDA пищевой контакт, неуказанный рейтинг | | |
| Метод обработки | Экструзионный лист | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.03 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Плавкий объем-расход (MVR) (220°C/10.0 kg) | 4.00 | cm ³ /10min | ISO 1133 |
| Формовочная усадка-Поток (3.20 mm) | 0.70 to 0.90 | % | Internal Method |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения ¹ | 1680 | MPa | ASTM D638 |
| Прочность на растяжение ² | | | ASTM D638 |
| Yield | 35.9 | MPa | |
| Break | 29.0 | MPa | |
| Удлинение при растяжении ³ | | | ASTM D638 |
| Yield | 3.5 | % | |
| Break | 110 | % | |
| Флекторный модуль ⁴ (50.0 mm Span) | 1900 | MPa | ASTM D790 |
| Flexural Strength ⁵ (Yield, 50.0 mm Span) | 57.9 | MPa | ASTM D790 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact | | | ASTM D256 |
| -30°C | 320 | J/m | |
| 23°C | 460 | J/m | |
| Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy) | 39.5 | J | ASTM D3763 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке | | | ASTM D648 |

| | | | |
|-------------------------------|--------|----------|-------------------------|
| 0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm | 91.7 | °C | |
| 1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm | 77.8 | °C | |
| Викат Температура размягчения | 106 | °C | ASTM D1525 ⁶ |
| CLTE | | | ASTM E831 |
| Flow : -40 to 40°C | 1.0E-4 | cm/cm/°C | |
| Transverse : -40 to 40°C | 1.2E-4 | cm/cm/°C | |
| RTI Elec | 60.0 | °C | UL 746 |
| RTI Imp | 60.0 | °C | UL 746 |
| RTI Str | 60.0 | °C | UL 746 |

| Воспламеняемость | Номинальное значение | Метод испытания |
|-------------------------|----------------------|-----------------|
| Огнестойкость (1.52 mm) | HB | UL 94 |

| Анализ заполнения | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|--|----------------------|-------------------|-----------------|
| Melt Viscosity (240°C, 100 sec ⁻¹) | 1520 | Pa·s | ASTM D3835 |

| Экструзия | Номинальное значение | Единица измерения |
|--------------------------------------|----------------------|-------------------|
| Температура сушки | 87.8 to 93.3 | °C |
| Время сушки | 2.0 to 4.0 | hr |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 1.0E-3 | % |
| Зона цилиндра 1 темп. | 193 to 210 | °C |
| Зона цилиндра 2 температура. | 199 to 221 | °C |
| Зона цилиндра 3 темп. | 204 to 232 | °C |
| Зона цилиндра 4 темп. | 210 to 235 | °C |
| Температура адаптера | 199 to 227 | °C |
| Температура расплава | 210 to 241 | °C |
| Температура матрицы | 210 to 241 | °C |

| NOTE | |
|------|------------------------------------|
| 1. | 5.0 mm/min |
| 2. | Type I, 5.0 mm/min |
| 3. | Type I, 5.0 mm/min |
| 4. | 1.3 mm/min |
| 5. | 1.3 mm/min |
| 6. | Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N) |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

