

## 4DUR® 9K22220 HFR1

20% стеклянная бусина

Polybutylene Terephthalate

4Plas

### Описание материалов:

4DUR 9K22220 HFR1 is a Standard Flow 20% Glass Bead Filled FR-V0, Heat Stabilised PBT

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Микро стеклянный шарик, 20% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Термическая стабильность		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.52	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка			
Vertical flow direction	1.1	%	
Flow direction	0.40	%	
Поглощение воды <sup>1</sup> (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	0.20	%	ISO 62
Moisture Content	< 800	ppm	ISO 960
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	7500	MPa	ISO 527-2/5
Tensile Stress (Break, 23°C)	100	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	3.0	%	ISO 527-2/5
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ISO 180/1A
-30°C	7.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C	8.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность			ISO 180/1U
-30°C	50	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
23°C	55	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	215	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	175	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	210	°C	ISO 306/B
Температура плавления <sup>2</sup>	225	°C	ISO 11357
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Удельное сопротивление поверхности	1.0E+14	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+16	ohms-cm	IEC 60093
Comparative Tracking Index	225	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость			UL 94
0.750 mm	V-2		UL 94
1.60 mm	V-0		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения			IEC 60695-2-12
1.00 mm	960	°C	IEC 60695-2-12
2.00 mm	960	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения (2.00 mm)	960	°C	IEC 60695-2-13

<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	120	°C	
Время сушки	2.0 - 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.040	%	
Температура обработки (расплава)	250 - 270	°C	
Температура формы	60.0 - 100	°C	
Скорость впрыска	Fast		
Удерживающее давление	40.0 - 80.0	MPa	
Screw Speed	200	rpm	

#### Инструкции по впрыску

Feed Throat Temperature: 50 - 70 °C Back Pressure: Low

#### NOTE

1. 24 Hrs
2. 10 K/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

