

Stanyl® ForTii™ TX1

30% стекловолокно

Polyamide 4T

DSM Engineering Plastics

Описание материалов:

Stanyl® ForTii™ TX1 is a Polyamide 4T (Nylon 4T) material filled with 30% glass fiber. It is available in Asia Pacific, Europe, or North America.

Important attributes of Stanyl® ForTii™ TX1 are:

Flame Rated

Flame Retardant

Halogen Free

Главная Информация	
UL YellowCard	E47960-101134649
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу
Добавка	Огнестойкий
Характеристики	Огнестойкий
	Без галогенов
	Низкое (до нет) содержание фосфора

Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.46	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Across Flow	1.2	--	%	
Flow	0.30	--	%	
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	1.6	--	%	ISO 62

Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	12000	12000	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	155	155	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	2.0	2.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	11500	11500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	245	230	MPa	ISO 178

Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	10	10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	50	50	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания

Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	305	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления ¹	325	--	°C	ISO 11357-3
CLTE				ISO 11359-2
Flow	2.2E-5	--	cm/cm/°C	
Transverse	3.5E-5	--	cm/cm/°C	
RTI Elec (0.350 mm)	120	--	°C	UL 746
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Электрическая прочность	33	33	kV/mm	IEC 60243-1
Comparative Tracking Index	600	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Классификация воспламеняемости				IEC 60695-11-10, -20
0.350 mm	V-0	--		
1.50 mm	V-0	--		
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	100		°C	
Время сушки	4.0 to 8.0		hr	
Задняя температура	320 to 330		°C	
Средняя температура	325 to 335		°C	
Передняя температура	330 to 335		°C	
Температура сопла	330 to 335		°C	
Температура обработки (расплава)	330 to 340		°C	
Температура формы	100 to 150		°C	
Скорость впрыска	Moderate-Fast			
Back Pressure	0.500 to 3.00		MPa	
Коэффициент сжатия винта	2.5:1.0			

NOTE

1. 10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

