

## China PPS hGR30

Стекловолокно

Polyphenylene Sulfide

Sichuan Deyang Chemical Co., Ltd

### Описание материалов:

PPS-hGR30 is glass reinforced PPS compound, which is filled with glass fiber based on the PPS resin. The characteristic of PPS determine the utility of PPS resins and their compounds, which includes good mechanical properties, high creep resistance, high temperature resistance, friction resistance, flame resistance, chemical resistance, excellent electrical insulation properties, arc resistance, low mold shrinkage, good dimensional stability, and radiation resistance.

Owing to its high performance, PPS-hGR30 can be used to make elements where high temperature resistance, electrical insulation are all-important in aviation; anticorrosion valves and electrical insulation parts in chemical industry; precise plugs, outer shells and high temperature resistant contactors in electronic industry; electric parts, terminal and switches in electric industry; high temperature resistant axle bearing and piston rings in mechanical industry.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал		
Характеристики	<p>Хорошая стабильность размеров</p> <p>Низкий коэффициент трения</p> <p>Высокая прочность</p> <p>Изоляция</p> <p>Дуговое сопротивление</p> <p>Антигамма-излучение</p> <p>Хорошая коррозионная стойкость</p> <p>Хорошее сопротивление ползучести</p> <p>Хорошая химическая стойкость</p> <p>Теплостойкость, высокая</p> <p>Низкое сжатие</p> <p>Огнестойкий</p>		
Используется	<p>Защитный чехол</p> <p>Электрическое/электронное применение</p> <p>Электрические компоненты</p> <p>Детали клапана/клапана</p> <p>Применение самолетов</p> <p>Переключатель</p>		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.55	g/cm <sup>3</sup>	Internal method
Формовочная усадка			Internal method

Flow	0.25	%	Internal method
Transverse flow	0.75	%	Internal method
<b>Твердость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Твердость Роквелла <sup>1</sup>	100		Internal method
<b>Механические</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Прочность на растяжение	142	MPa	Internal method
Удлинение при растяжении (Break)	1.7	%	Internal method
Флекторный модуль	11000	MPa	Internal method
Flexural Strength	180	MPa	Internal method
Прочность на сжатие	140	MPa	Internal method
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact	12	kJ/m <sup>2</sup>	Internal method
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	267	°C	Internal method
Температура плавления	282	°C	Internal method
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	2.3E+15	ohms	Internal method
Сопротивление громкости	1.0E+17	ohms-cm	Internal method
Диэлектрическая прочность	18	kV/mm	Internal method
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	4.00		Internal method
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость	V-0		Internal method
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	110 - 140	°C	
Время сушки	3.0 - 5.0	hr	
Задняя температура	270 - 290	°C	
Средняя температура	300 - 320	°C	
Передняя температура	300 - 320	°C	
Температура сопла	290 - 320	°C	
Температура обработки (расплава)	160 - 180	°C	
Температура формы	100 - 150	°C	
Давление впрыска	50.0 - 100	MPa	
Back Pressure	0.100 - 1.00	MPa	
Screw Speed	40 - 100	rpm	

#### Инструкции по впрыску

Processing time: 4 to 8hr

#### NOTE

1. HR

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

