

## TEKAMID™ TB120G33

33% из стекловолокна

Polyamide 6

Mando Advanced Materials Co., Ltd.

### Описание материалов:

TB120G33 is GF 33% reinforced Polyamide6. TB120G33 has good mechanical properties.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Панель с наружным отделочным слоем материала, 33% наполнитель по весу		
Используется	Применение в автомобильной области		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.38	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток	0.40 - 0.90	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	1.1	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup> (Break)	177	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break)	3.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>3</sup>	8340	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>4</sup>	235	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)	130	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	220	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	210	°C	ASTM D648
Пиковая температура плавления	220	°C	ASTM D3418
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость	НВ		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0 - 100	°C	
Время сушки	4.0 - 5.0	hr	
Задняя температура	250 - 270	°C	
Средняя температура	260 - 285	°C	
Передняя температура	260 - 290	°C	
Температура сопла	260 - 290	°C	
Температура обработки (расплава)	260 - 290	°C	
Температура формы	80.0 - 100	°C	
Инструкции по впрыску			

Injection Speed: 40 to 70% Injection Pressure - 1st: 20 to 50% Injection Pressure - 2nd: 20 to 50% Injection Pressure - Back Pressure: 0 to 20%

## NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	5.0 mm/min
3.	3.0 mm/min
4.	3.0 mm/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

