

## WPP PP PPC3225

Polypropylene Copolymer

Washington Penn Plastic Co. Inc.

### Описание материалов:

WPP PP PPC3225 is a polypropylene copolymer (PP Copoly) product. It is available in North America, Africa and the Middle East, Latin America, Europe or Asia Pacific. Typical application areas are: automotive industry.

Features include:

Copolymer

Good stiffness

Impact resistance

| Главная Информация                                |  |                   |                 |
|---|--|-------------------|-----------------|
| Характеристики                                    | Жесткий, хороший<br>Сополимер<br>Хорошая ударпрочность<br>Средняя степень жидкости |                   |                 |
| Используется                                      | Применение в автомобильной области<br>Оборудование для салона автомобиля           |                   |                 |
| Внешний вид                                       | Доступные цвета  |                   |                 |
| Формы   | Частицы  |                   |                 |
| Физический  | Номинальное значение   | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес                                      | 0.898  | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792       |
| Массовый расход расплава (MFR)<br>(230°C/2.16 kg) | 20   | g/10 min          | ASTM D1238      |
| Твердость   | Номинальное значение   | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость дюрометра (Shore D)                     | 70   |                   | ASTM D2240      |
| Механические                                      | Номинальное значение   | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение <sup>1</sup> (Yield)      | 22.0   | MPa               | ASTM D638       |
| Флекторный модуль-Касательная <sup>2</sup>        | 1000   | MPa               | ASTM D790       |
| Воздействие                                       | Номинальное значение   | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (23°C)                       | 120  | J/m               | ASTM D256       |
| Иньекция  | Номинальное значение   | Единица измерения |                 |
| Температура сушки                                 | 71.1 - 87.8  | °C                |                 |
| Время сушки                                       | 1.0  | hr                |                 |
| Задняя температура                                | 204 - 210  | °C                |                 |
| Средняя температура                               | 210 - 216  | °C                |                 |
| Передняя температура                              | 216 - 221  | °C                |                 |
| Температура сопла                                 | 221 - 227  | °C                |                 |

|                       |              |                    |
|-----------------------|--------------|--------------------|
| Температура формы     | 15.6 - 48.9  | °C                 |
| Давление впрыска      | 4.14 - 7.58  | MPa                |
| Удерживающее давление | 1.03 - 4.14  | MPa                |
| Back Pressure         | 0.517 - 1.03 | MPa                |
| Тонаж зажима          | 3.4 - 5.5    | kN/cm <sup>2</sup> |
| Подушка               | 3.18 - 6.35  | mm                 |

#### Инструкции по впрыску

Injection Speed: 1.5 to 2.5 in/s Zone 4 Temperature: 420 to 430°F Hot Runner Temperature: 410 to 440°F Hydraulic Oil Temperature: 110 to 125°F Shot Capacity vs. Barrel Capacity: 2.5 to 4 Screw Decompression: 0.1 to 0.25 in

#### NOTE

1. 50 mm/min
2. 1.3 mm/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

#### Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

