

SUMIKASUPER® LCP E6810LHF

Длинное стекловолокно

Liquid Crystal Polymer

Sumitomo Chemical Co., Ltd.

Описание материалов:

SUMIKASUPER LCP is a thermotropic liquid crystalline polyester, showing the highest heat resistance among engineering plastics.

Главная Информация			
UL YellowCard	E54705-100988645	E249884-100962045	
Наполнитель/армирование	Длинное стекловолокно		
Характеристики	Хорошая химическая стойкость		
	Хорошая плавность		
	Хорошая износостойкость		
	Высокий поток		
	Высокая жесткость		
	Низкая вязкость		
Используется	Низкий уровень защиты		
	Бобины		
	Разъемы		
	Электрическое/электронное применение		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.82	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка			Internal Method
Flow	0.13	%	
Across Flow	0.38	%	
Поглощение воды (Saturation)	0.020	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	102		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	105	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	4.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль (23°C)	12600	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Yield, 23°C)	133	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Незубчатый изод Impact (6.40 mm)	200	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	266	°C	ASTM D648
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая постоянная			ASTM D150
1 MHz	4.10		
1.00 GHz	3.80		
Коэффициент рассеивания			ASTM D150
1 MHz	0.020		
1.00 GHz	4.0E-3		
Дуговое сопротивление	181	sec	ASTM D495
Comparative Tracking Index	200	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.300 mm, NC, BK)	V-0		UL 94
Индекс кислорода	48	%	JIS K7201
Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Soldering Resistance	280	°C	Internal Method
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	130	°C	
Время сушки	4.0 to 24	hr	
Задняя температура	280 to 320	°C	
Средняя температура	320 to 340	°C	
Передняя температура	340 to 360	°C	
Температура сопла	340 to 360	°C	
Температура обработки (расплава)	350	°C	
Давление впрыска	80.0 to 160	MPa	
Скорость впрыска	Moderate-Fast		
Удерживающее давление	20.0 to 40.0	MPa	
Back Pressure	1.00 to 5.00	MPa	
Screw Speed	50 to 100	rpm	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

