

Sindustris ABS LXR512I

Acrylonitrile Butadiene Styrene

Sincerity Australia Pty Ltd.

Описание материалов:

Sindustris ABS LXR512I is an Acrylonitrile Butadiene Styrene (ABS) material. It is available in Asia Pacific for injection molding.

Important attributes of Sindustris ABS LXR512I are:

Flame Rated

Heat Resistant

Typical applications include:

Housings

Automotive

Главная Информация			
Характеристики	Высокая термостойкость		
Используется	Автомобильные внешние части Электрический корпус Корпуса		
Номер файла UL	E306922		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.05	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (220°C/10.0 kg)	6.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.40 to 0.70	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	110		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Yield, 3.20 mm)	50.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ²			ASTM D638
Yield, 3.20 mm	> 5.0	%	
Break, 3.20 mm	15	%	
Флекторный модуль ³ (3.20 mm)	2650	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (3.20 mm)	81.4	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-30°C, 3.20 mm	69	J/m	
-30°C, 6.40 mm	78	J/m	
23°C, 3.20 mm	160	J/m	

23°C, 6.40 mm	170	J/m	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm	108	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	100	°C	
Викат Температура размягчения	108	°C	ASTM D1525 ⁵
RTI Elec	60.0	°C	UL 746
RTI Imp	60.0	°C	UL 746
RTI Str	60.0	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости (23°C)	15	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (23°C, 1.00 mm)	33	kV/mm	ASTM D149
Дуговое сопротивление	6.00	sec	ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (СТИ) ⁶	PLC 0		IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	HB		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0 to 90.0	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.010	%	
Задняя температура	180 to 210	°C	
Средняя температура	210 to 230	°C	
Передняя температура	230 to 240	°C	
Температура сопла	230 to 240	°C	
Температура обработки (расплава)	220 to 240	°C	
Температура формы	40.0 to 60.0	°C	
Back Pressure	29.4 to 58.8	MPa	
Screw Speed	50 to 100	rpm	

NOTE

- | | |
|----|-----------------------------------|
| 1. | 50 mm/min |
| 2. | 50 mm/min |
| 3. | 15 mm/min |
| 4. | 15 mm/min |
| 5. | Rate A (50°C/h), Loading 2 (50 N) |
| 6. | Solution A |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

