

## VENYL UFC200

20% углеродного волокна

Polyamide 66

AD majoris

### Описание материалов:

VENYL UFC200 is a 20 % carbon fibre reinforced polyamide 66 intended for Injection moulding.

#### APPLICATIONS

VENYL UFC200 has been developed especially for demanding applications for good resistant final parts and rigidity combined with good stiffness and heat stabilization.

Products requiring excellent combination between thermal and mechanical properties.

VENYL UFC200 is available only in black (VENYL UFC200).

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Углеродное волокно, 20% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая жесткость		
	Хорошая термическая стабильность		
	Высокая жесткость		
	Перерабатываемый материал		
Внешний вид	Черный		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.24	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка	0.20 to 0.50	%	
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	2.0	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	12000	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	155	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	3.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	12700	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	229	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	9.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength	35	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	250	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	240	°C	ISO 75-2/A

Температура плавления (DSC)	256	°C	ISO 3146
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+4	ohms	DIN 53482
Сопротивление громкости	1.0E+5	ohms-cm	DIN 53482
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (1.60 mm)	HB		UL 94
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	90.0	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Задняя температура	285 to 300	°C	
Средняя температура	280 to 295	°C	
Передняя температура	275 to 290	°C	
Температура сопла	265 to 280	°C	
Температура формы	90.0 to 120	°C	
Давление впрыска	85.0 to 110	MPa	
Скорость впрыска	Fast		
Удерживающее давление	50.0 to 70.0	MPa	
Отношение винта L/D	15.0:1.0 to 20.0:1.0		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

