

## Lupoy® GN5001SF

Polycarbonate + ABS

LG Chem Ltd.

### Описание материалов:

LUPOY GN-5001SF flame resistant resin, rated UL 94 V-0 at 1.5mm and 5VB at 2.1mm, exhibits excellent flow, weather resistance together with low gas. This resin does not contain halogenated and chlorinated compounds. Typical application includes business equipment enclosures where high flame resistance and weather resistance are required.

Главная Информация			
UL YellowCard	E302314-530040	E67171-248446	E353371-101107242
Характеристики	Огнестойкий		
	Хороший поток		
	Без галогенов		
Номер файла UL	E67171		
Внешний вид	Натуральный цвет		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.18	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (Injection Molded)	0.40 to 0.60	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	113		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup> (Yield, Injection Molded)	57.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break, Injection Molded)	50	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>3</sup> (Injection Molded)	2450	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>4</sup> (Yield)	80.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (6.35 mm, Injection Molded)	350	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения	88.0	°C	ASTM D1525
RTI Elec			UL 746
1.50 mm	60.0	°C	
2.10 mm	60.0	°C	
RTI Imp			UL 746

1.50 mm	60.0	°C	
2.10 mm	60.0	°C	
RTI Str			UL 746
1.50 mm	60.0	°C	
2.10 mm	60.0	°C	

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость		UL 94
1.50 mm, ALL	V-0	
	V-0	
2.10 mm, ALL	5VB	

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	60.0 to 79.4	°C
Время сушки	4.0 to 6.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.050	%
Задняя температура	199 to 229	°C
Средняя температура	210 to 241	°C
Передняя температура	221 to 249	°C
Температура сопла	221 to 249	°C
Температура расплава (цель)	229	°C
Температура формы	51.7 to 79.4	°C
Screw Speed	40 to 70	rpm

NOTE	
1.	50 mm/min
2.	50 mm/min
3.	2.8 mm/min
4.	2.8 mm/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

