

Ultrason® E 2010 G6

30% стекловолокно

Polyethersulfone

BASF Corporation

Описание материалов:

Ultrason E 2010 G6 is a 30% glass reinforced, medium viscosity injection molding PESU grade with high rigidity and strength.

Applications

Typical applications include circuit braker parts, lamp holders, heat shields, impellers, and printer cartridges.

| Главная Информация | |
|-------------------------|---|
| UL YellowCard | E41871-100525367 |
| Наполнитель/армирование | Стекловолокно, 30% наполнитель по весу |
| Характеристики | Высокая жесткость |
| | Высокая прочность |
| | Средняя вязкость |
| Используется | Электрические детали Детали принтера |
| Рейтинг агентства | EC 1907/2006 (REACH) |
| Соответствие RoHS | Соответствует RoHS |
| Формы | Гранулы |
| Метод обработки | Литье под давлением |
| Многоточечные данные | Ползучий модуль против времени (ISO 11403-1) |
| | Изохронный стресс против деформации (ISO 11403-1) |
| | Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1) |
| | Сектантный модуль против деформации (ISO 11403-1) |
| | Модуль сдвига против температуры (ISO 11403-1) |
| | Удельный объем и температура (ISO 11403-2) |
| | Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ISO 11403-2) |

| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|---|----------------------|------------------------|-----------------|
| Плотность | 1.59 | g/cm ³ | ISO 1183 |
| Плавкий объем-расход (MVR) (360°C/10.0 kg) | 25.0 | cm ³ /10min | ISO 1133 |
| Формовочная усадка | | | ISO 294-4 |
| Across Flow | 0.58 | % | |
| Flow | 0.28 | % | |
| Поглощение воды | | | ISO 62 |

| | | | |
|---|-----------------------------|--------------------------|------------------------|
| Saturation, 23°C | 1.6 | % | |
| Equilibrium, 23°C, 50% RH | 0.60 | % | |
| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость мяча | 224 | MPa | ISO 2039-1 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения (23°C) | 9800 | MPa | ISO 527-2 |
| Tensile Stress (Break, 23°C) | 150 | MPa | ISO 527-2 |
| Растяжимое напряжение (Break, 23°C) | 2.3 | % | ISO 527-2 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Ударная прочность | | | ISO 179 |
| -30°C | 8.0 | kJ/m ² | |
| 23°C | 9.5 | kJ/m ² | |
| Charpy Unnotched Impact Strength | | | ISO 179 |
| -30°C | 60 | kJ/m ² | |
| 23°C | 55 | kJ/m ² | |
| Зубчатый изод ударная прочность | | | ISO 180 |
| -30°C | 9.5 | kJ/m ² | |
| 23°C | 10 | kJ/m ² | |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed) | 223 | °C | ISO 75-2/A |
| CLTE-Поток | 1.5E-5 | cm/cm/°C | |
| RTI Elec | | | UL 746 |
| 1.60 mm | 180 | °C | |
| 3.00 mm | 180 | °C | |
| RTI Imp | | | UL 746 |
| 1.60 mm | 180 | °C | |
| 3.00 mm | 190 | °C | |
| RTI Str | | | UL 746 |
| 1.60 mm | 190 | °C | |
| 3.00 mm | 190 | °C | |
| Электрический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельное сопротивление поверхности | > 1.0E+15 | ohms | IEC 60093 |
| Сопротивление громкости | > 1.0E+13 | ohms-cm | IEC 60093 |
| Электрическая прочность | 37 | kV/mm | IEC 60243-1 |
| Диэлектрическая постоянная | | | IEC 60250 |
| 100 Hz | 4.30 | | |
| 1 MHz | 4.30 | | |
| Коэффициент рассеивания | | | IEC 60250 |
| 100 Hz | 2.0E-3 | | |

| 1 MHz | 0.010 | | |
|--------------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Comparative Tracking Index | 125 | V | IEC 60112 |
| Воспламеняемость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Огнестойкость | | | UL 94 |
| 1.60 mm | V-0 | | |
| 3.00 mm | V-0 | | |
| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Температура сушки | 130 to 150 | °C | |
| Время сушки | 4.0 | hr | |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.020 | % | |
| Температура обработки (расплава) | 350 to 390 | °C | |
| Температура формы | 150 to 190 | °C | |
| Давление впрыска | 3.50 to 12.5 | MPa | |
| Скорость впрыска | Fast | | |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat