

LNP™ THERMOCOMP™ DX10313 compound

50% стекловолокно

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

Описание материалов:

DX10313 is high modulus polycarbonate, 50% glass filled, with balanced flow and impact strength

Главная Информация			
UL YellowCard	E207780-102010576		
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 50% наполнитель по весу		
Характеристики	Хороший поток Хорошая ударопрочность		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.61	g/cm ³	ASTM D792
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/5.0 kg)	18.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal Method
Flow : 3.20 mm	0.050 to 0.15	%	
Across Flow : 3.20 mm	0.10 to 0.25	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	14300	MPa	ASTM D638
--	14100	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Break ²	154	MPa	ASTM D638
Break	152	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Break ³	2.3	%	ASTM D638
Break	2.2	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
--	12200	MPa	ASTM D790
-- ⁴	11900	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	222	MPa	ASTM D790
--	206	MPa	ISO 178
--	207	MPa	ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	16	kJ/m ²	ISO 179/2C
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	43	kJ/m ²	ISO 179/2U
Зубчатый изод Impact (23°C)	170	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (23°C)	670	J/m	ASTM D4812

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm)	128	°C	ASTM D648
CLTE			ASTM E831
Flow : -40 to 40°C	1.6E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -40 to 40°C	6.0E-5	cm/cm/°C	

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	90.0 to 110	°C
Время сушки	3.0 to 5.0	hr
Задняя температура	250 to 280	°C
Средняя температура	280 to 320	°C
Передняя температура	280 to 320	°C
Температура сопла	280 to 320	°C
Температура обработки (расплава)	280 to 320	°C
Температура формы	90.0 to 120	°C
Back Pressure	1.00 to 5.00	MPa
Screw Speed	30 to 100	rpm

NOTE

- | | |
|----|--------------------|
| 1. | 5.0 mm/min |
| 2. | Type I, 5.0 mm/min |
| 3. | Type I, 5.0 mm/min |
| 4. | 2.0 mm/min |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

