

## SABIC® HDPE M864SG

High Density Polyethylene

Saudi Basic Industries Corporation (SABIC)

### Описание материалов:

SABIC® HDPE M864SG is an UV stabilized, high density polyethylene injection moulding grade with a narrow molecular weight distribution. It is typically used for injection moulding applications where rigidity, toughness and warp resistance are required.

Typical applications.

SABIC® HDPE M864SG is typically used for the manufacture of injection moulded cases, crates, trays, industrial pails and other similar items.

This product is not intended for and must not be used in any pharmaceutical/medical applications.

Главная Информация			
Добавка	УФ-стабилизатор		
Характеристики	Хорошая жесткость		
	Стабилизированный УФ		
	Высокая плотность		
	Сопротивление изгибу		
	Хорошая прочность		
	Узкое молекулярное распределение веса		
Используется	Промышленное применение		
	Баррель		
	Загрузочная коробка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.964	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)			ISO 1133
190°C/2.16 kg	8.0	g/10 min	ISO 1133
190°C/5.0 kg	22	g/10 min	ISO 1133
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D, Compression Molded)	65		ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (2.00 mm, Compression Molded)	1450	MPa	ISO 527-2/1BA/50
Tensile Stress			ISO 527-2/1BA/50
Yield, 2.00mm, molded	32.0	MPa	ISO 527-2/1BA/50
Fracture, 2.00mm, molded	15.0	MPa	ISO 527-2/1BA/50
Растяжимое напряжение (Break, 2.00 mm, Compression Molded)	> 200	%	ISO 527-2/1BA/50

Флекторный модуль (2.00 mm, Compression Molded)	1700	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (2.00 mm, Compression Molded)	32.0	MPa	ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact (23°C, Compression Molded)	4.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/A
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature (0.45 MPa, Unannealed)	95.0	°C	ISO 75-2/B
Викат Температура размягчения	129	°C	ISO 306/A
Температура плавления (DSC)	135	°C	ISO 11357-3
Enthalpy Change	229	J/g	ISO 11357-3
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура обработки (расплава)	230 - 275	°C	
Температура формы	32 - 38	°C	
Давление впрыска	69.0 - 89.0	MPa	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

