

## Ultramid® A3EG3

15% стекловолокно

Polyamide 66

BASF Corporation

### Описание материалов:

Ultramid A3EG3 is a 15% glass fiber reinforced injection molding PA66 grade.

Applications

Typical applications include medium stiffness machinery components and housings, as well as electrically insulating parts.

Главная Информация		
UL YellowCard	E36632-531618	E41871-233728
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 15% наполнитель по весу	
Характеристики	Хорошая жесткость	
	Маслостойкий	
Используется	Электрические детали	
	Электронная изоляция	
	Корпуса	
	Машина/механические детали	
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)	
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS	
Формы	Гранулы	
Метод обработки	Литье под давлением	
Многоточечные данные	Ползучий модуль против времени (ISO 11403-1)	
	Изохронный стресс против деформации (ISO 11403-1)	
	Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1)	
	Сектантный модуль против деформации (ISO 11403-1)	
	Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ISO 11403-2)	

Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания	
Удельный вес	1.24	--	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183	
Плавкий объем-расход (MVR) (275°C/5.0 kg)	70.0	--	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133	
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.55	--	%		
Поглощение воды					
	Saturation	7.0	--	%	ASTM D570
	Saturation, 23°C	7.0	--	%	ISO 62

Equilibrium, 50% RH	2.2	--	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.2	--	%	ISO 62
<b>Механические</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Модуль растяжения (23°C)	6000	4500	МПа	ISO 527-2
Прочность на растяжение				
Break, 23°C	114	--	МПа	ASTM D638
Break, -40°C	156	--	МПа	ISO 527-2
Break, 23°C	130	85.0	МПа	ISO 527-2
Удлинение при растяжении				
Break, 23°C	3.0	--	%	ASTM D638
Break, 23°C	3.0	10	%	ISO 527-2
Флекторный модуль				
23°C	5170	--	МПа	ASTM D790
23°C	5200	4000	МПа	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	180	125	МПа	ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность				ISO 179
-30°C	7.0	--	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	8.0	11	kJ/m <sup>2</sup>	
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179
-30°C	43	--	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	45	70	kJ/m <sup>2</sup>	
Зубчатый изод Impact				
-40°C	53	--	J/m	ASTM D256
23°C	59	--	J/m	ASTM D256
23°C	5.5	14	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180
<b>Тепловой</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке				
0.45 МПа, Unannealed	250	--	°C	ASTM D648, ISO 75-2/B
1.8 МПа, Unannealed	250	--	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A
Пиковая температура плавления	260	--	°C	ASTM D3418, ISO 3146
CLTE				
Flow	2.0E-5	--	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow	3.3E-5	--	cm/cm/°C	

Transverse	7.5E-5	--	cm/cm/°C	
RTI Elec				UL 746
0.800 mm	130	--	°C	
1.50 mm	130	--	°C	
3.00 mm	130	--	°C	
RTI Imp				UL 746
1.50 mm	125	--	°C	
3.00 mm	125	--	°C	
RTI Str				UL 746
1.50 mm	125	--	°C	
3.00 mm	125	--	°C	

Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости				
1.50 mm	1.0E+13	1.0E+10	ohms-cm	ASTM D257
--	1.0E+13	1.0E+10	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	3.50	5.50		IEC 60250
Коэффициент рассеивания				IEC 60250
100 Hz	0.014	0.30		
1 MHz	0.023	0.16		
Comparative Tracking Index	550	550	V	IEC 60112

Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость				UL 94
0.800 mm	HB	--		
1.50 mm	HB	--		
3.00 mm	HB	--		

Иньекция	Сухой	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	2.0 to 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15	%
Температура обработки (расплава)	280 to 305	°C
Температура формы	80.0 to 90.0	°C
Давление впрыска	3.50 to 12.5	MPa
Скорость впрыска	Fast	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

