

NORYL™ SE1GFN1 resin

10% стекловолокно

Polyphenylene Ether + PS

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

PPE+PS blend. 10% Glass reinforced. Non-brominated, non-chlorinated FR system. UL94 V1 listing. RTI 110/105/110. Dielectric strength. Dimensional stability. Suitable for E/E applications.

Главная Информация		
UL YellowCard	E121562-100072184	E121562-221214
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 10% наполнитель по весу	
Добавка	Огнестойкий	
Характеристики	Без хлора	
	Хорошая стабильность размеров	
	Без брома	
	Огнестойкий	
Используется	Электрическое/электронное применение	
Метод обработки	Литье под давлением	
Многоточечные данные	Коэффициент теплового расширения по сравнению с температурой (ASTM E831)	
	Растяжимый ползучий (ASTM D2990)	
	Усталость при растяжении	

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Удельный вес	1.16	g/cm ³	ASTM D792	
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.30 - 0.50	%	Internal method	
Поглощение воды			ASTM D570	
	24 hr	0.070	%	ASTM D570
	Equilibrium, 23°C	0.22	%	ASTM D570

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (L-Scale)	104		ASTM D785

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Break)	74.5	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break)	5.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (50.0 mm Span)	4000	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (Break, 50.0 mm Span)	120	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256

-40°C	69	J/m	ASTM D256
23°C	96	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm)	132	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	148	°C	ASTM D1525 ⁵
RTI Elec	110	°C	UL 746
RTI Imp	105	°C	UL 746
RTI Str	110	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая постоянная			ASTM D150
50 Hz	3.00		ASTM D150
60 Hz	3.00		ASTM D150
1 MHz	3.00		ASTM D150
Коэффициент рассеивания			ASTM D150
50 Hz	1.7E-3		ASTM D150
60 Hz	1.7E-3		ASTM D150
1 MHz	1.6E-3		ASTM D150
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 2		UL 746
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)	PLC 2		UL 746
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)	PLC 4		UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)	PLC 1		UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.47 mm)	V-1		UL 94
Индекс кислорода	34	%	ASTM D2863
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	104 - 110	°C	
Время сушки	3.0 - 4.0	hr	
Время сушки, максимум	8.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Рекомендуемый размер снимка	30 - 70	%	
Задняя температура	249 - 299	°C	
Средняя температура	260 - 304	°C	
Передняя температура	271 - 310	°C	
Температура сопла	282 - 310	°C	
Температура обработки (расплава)	282 - 310	°C	

Температура формы	76.7 - 104	°C
Back Pressure	0.345 - 0.689	MPa
Screw Speed	20 - 100	rpm

NOTE

1.	Type 1, 5.0 mm/min
2.	Type 1, 5.0 mm/min
3.	1.3 mm/min
4.	1.3 mm/min
5.	□□ В (120°C/h), □□2 (50N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

