

Sarlink® TPE OM-1354

Thermoplastic Elastomer

Teknor Apex Company

Описание материалов:

Sarlink TPE OM series are high performance specialty thermoplastic elastomers designed for automotive applications requiring excellent bondability to engineered resin substrates. Sarlink TPE OM-1354 is a medium hardness, low density, opaque grade that exhibits excellent adhesion to nylon (polyamide).

Главная Информация	
Характеристики	Низкий удельный вес Низкая плотность Обрабатываемость, хорошая Сплоченность Хорошая окраска Хорошая адгезия Хорошая химическая стойкость Средняя твердость
Используется	Ручка Формовочная форма для облицовки Применение в автомобильной области Автомобильные внутренние детали Мягкое Сенсорное приложение Мягкая ручка Замена резины Ручка Склеивание
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS
Внешний вид	Непрозрачный Доступные цвета
Формы	Частицы
Метод обработки	Многokrатное литье под давлением Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.918	g/cm ³	ASTM D792

Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	33	g/10 min	ASTM D1238
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра			ASTM D2240
Shaw A	56		ASTM D2240
Shaw A, 5 seconds	54		ASTM D2240
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			ASTM D412
Transverse flow: Fracture	3.38	MPa	ASTM D412
Flow: Fracture	4.07	MPa	ASTM D412
Удлинение при растяжении			ASTM D412
Transverse flow: Fracture	280	%	ASTM D412
Flow: Fracture	440	%	ASTM D412
Tear Strength			ASTM D624
Transverse flow	21.0	kN/m	ASTM D624
Flow	19.3	kN/m	ASTM D624

Дополнительная информация

Excellent adhesion to nylon (PA)

Юридическое заявление

The information and recommendations contained in this bulletin are, to the best of our knowledge, accurate and reliable but no guarantee of their accuracy is made. All products are sold upon condition that purchasers shall make their own tests to determine the suitability of such products for their particular purposes and uses and purchaser assumes all risks and liability for the results of use of the products, including use in accordance with seller's recommendations. Nothing in this bulletin constitutes permission or a recommendation to practice or use any invention covered by any patent owned by this company or others. There is no warranty of merchantability and there are no other warranties for the products described. For detailed Product Stewardship information, please contact us. Any product of Teknor Apex, including product names, shall not be used or tested in medical or food contact applications without the prior written acknowledgement of Teknor Apex as to the intended use. Please note that some products may not be available in one or more countries.

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	66	°C
Время сушки	2.0 - 4.0	hr
Задняя температура	204 - 232	°C
Средняя температура	210 - 232	°C
Передняя температура	216 - 238	°C
Температура сопла	221 - 243	°C
Температура обработки (расплава)	221 - 243	°C
Температура формы	24 - 60	°C
Давление впрыска	1.38 - 6.89	MPa
Скорость впрыска	Fast	
Back Pressure	0.172 - 0.862	MPa
Screw Speed	50 - 120	rpm
Подушка	3.81 - 25.4	mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

