

## Estane® 58226 TPU

Thermoplastic Polyurethane Elastomer (Polyester)

Lubrizol Advanced Materials, Inc.

### Описание материалов:

Type: Estane® 58226 is a 92A aromatic Polyester-Based Thermoplastic Polyurethane (TPU).

Features: Excellent physical properties, good chemical resistance and enhanced hydrolysis resistance. Wide processing window for extrusion.

Uses: Blown and flat die/cast film extrusion, Injection and blow molding.

Главная Информация			
Характеристики	<p>Ароматические</p> <p>Обрабатываемость, хорошая</p> <p>Хорошая химическая стойкость</p> <p>Сопротивление гидролизу</p>		
Используется	<p>Выдувная пленка</p> <p>Применение выдувного формования</p> <p>Литая пленка</p>		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Формы	Частицы		
Метод обработки	<p>Выдувная пленка</p> <p>Выдувное формование</p> <p>Экструзия</p> <p>Литая пленка</p> <p>Литье под давлением</p>		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.21	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A, 5 sec)	89 - 95		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Устойчивость к истиранию (1000 Cycles, 1000 g, H-18 Wheel)	40.0	mg	ASTM D3389
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Комплект на растяжение (200% Strain)	21	%	ASTM D412
Tensile Stress			ASTM D412
100% strain, 0.762mm	7.60	MPa	ASTM D412
300% strain, 0.762mm	20.7	MPa	ASTM D412

Прочность на растяжение (Break, 0.762 mm)	62.1	MPa	ASTM D412
Удлинение при растяжении (Break, 0.762 mm)	500	%	ASTM D412
Tear Strength			
0.762 mm <sup>1</sup>	100	kN/m	ASTM D624
Cracking	26	kN/m	ASTM D470

Старение	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Изменение объема (24 hr, diesel)	8.0	%	ASTM D471
----------------------------------	-----	---	-----------

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Температура перехода стекла	-25.0	°C	DSC
-----------------------------	-------	----	-----

Температура плавления	140	°C	DSC
-----------------------	-----	----	-----

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
-----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	104	°C
-------------------	-----	----

Время сушки	2.0 - 4.0	hr
-------------	-----------	----

Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
--------------------------------------	-------	---

Зона цилиндра 1 темп.	182	°C
-----------------------	-----	----

Зона цилиндра 2 температура.	188	°C
------------------------------	-----	----

Зона цилиндра 3 темп.	193	°C
-----------------------	-----	----

Зона цилиндра 4 темп.	199	°C
-----------------------	-----	----

Температура адаптера	204	°C
----------------------	-----	----

Температура расплава	202	°C
----------------------	-----	----

Температура матрицы	204	°C
---------------------	-----	----

Инструкции по экструзии
-------------------------

Dew Point: -40°C Screen Pack Recommendation: 20/40/80
---

NOTE
------

1. C mould
------------

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Свяжитесь с нами

**Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519  
 Мобильный телефон: +86-13424755533  
 Email: sales@su-jiao.com  
 Адрес: Господин Чжао  
 Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

