

LNP™ LUBRICOMP™ IFL34 compound

20% стекловолокно

Polyamide 612

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP LUBRICOMP IFL34 is a compound based on Nylon 6/12 resin containing Glass Fiber, PTFE. Added features of this material include: Internally Lubricated.

Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound IFL-4034

Product reorder name: IFL34

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал		
Добавка	Ptfе лубрикант		
Характеристики	Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.35	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow: 24 hours	0.30 - 0.50	%	ASTM D955
Transverse flow: 24 hours	1.0 - 1.2	%	ASTM D955
Vertical flow direction: 24 hours	1.1	%	ISO 294-4
Flow direction: 24 hours	0.41	%	ISO 294-4
Поглощение воды (24 hr, 50% RH)	0.10	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	6890	MPa	ASTM D638
--	7100	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield	116	MPa	ASTM D638
Yield	121	MPa	ISO 527-2
Fracture	116	MPa	ASTM D638
Fracture	121	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Yield	3.1	%	ASTM D638, ISO 527-2
Fracture	3.1	%	ASTM D638
Fracture	3.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
--	5520	MPa	ASTM D790
--	6100	MPa	ISO 178

Flexural Strength			
--	172	MPa	ASTM D790
--	176	MPa	ISO 178
Коэффициент трения			
With self-dynamics	0.46		ASTM D3702 Modified
With Self-Static	0.47		ASTM D3702 Modified
Коэффициент износа-Шайба			
	18.0	10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	96	J/m	ASTM D256
23°C ²	9.7	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	930	J/m	ASTM D4812
23°C ³	54	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	8.70	J	ASTM D3763
--	3.00	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, unannealed, 3.20mm	213	°C	ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 64.0mm span ⁴	212	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	197	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span ⁵	195	°C	ISO 75-2/ Af
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: -40 to 40°C	9.9E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Lateral: -40 to 40°C	4.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Lateral: -40 to 40°C	3.9E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
	82.2	°C	
Время сушки			
	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность			
	0.12 - 0.20	%	
Задняя температура			
	254 - 266	°C	
Средняя температура			
	260 - 271	°C	
Передняя температура			
	271 - 282	°C	
Температура обработки (расплава)			
	271 - 277	°C	
Температура формы			
	65.6 - 93.3	°C	
Back Pressure			
	0.172 - 0.344	MPa	
Screw Speed			
	30 - 60	rpm	

NOTE

1.	50 mm/min
2.	80*10*4
3.	80*10*4
4.	80*10*4 mm
5.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat