

Spartech Polycom SC14F-1060L

Polyamide 66

Spartech Polycom

Описание материалов:

Spartech SC14F-1060L is an unreinforced, flame retardant, nylon 6/6 resin for injection molding applications. It is heat stabilized and lubricated for good processing characteristics and easy mold release. This product meets Underwriter's Laboratories 94 V-0 flammability classification down to a thickness of 0.030" and 94 5VA down to 0.125" in thickness.

Nylons are highly crystalline resins with a sharp melting and freezing point. That characteristic allows for good flow properties when in the melt state, and fast cycle times when cooling in the mold. The highly crystalline characteristic also brings high strength properties and wear resistance.

A very versatile product for a wide variety of applications, Spartech SC14F-1060L is recommended for industrial, transportation, sporting goods and electrical/electronic applications.

Главная Информация			
Добавка	Стабилизатор тепла Смазка Огнестойкий		
Характеристики	Высокая прочность Кристаллизация Обрабатываемость, хорошая Цикл быстрого формования Хорошая мобильность Хорошая стойкость к истиранию Термическая стабильность Термическая стабильность, хорошая Смазка Хорошая производительность при потере Огнестойкий		
Используется	Электрическое/электронное применение Промышленное применение Применение в автомобильной области Спортивные товары		
Внешний вид	Доступные цвета Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Удельный вес	1.27	g/cm ³	ASTM D792
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield, 23°C)	58.6	MPa	ASTM D638
Flexural Strength (23°C)	89.6	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	48	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (0.45 MPa, Unannealed)	220	°C	ASTM D648
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.787 mm, NC	V-0		UL 94
3.18 mm, NC	5VA		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	87.8 - 93.3	°C	
Время сушки	2.0 - 4.0	hr	
Задняя температура	238 - 260	°C	
Средняя температура	249 - 271	°C	
Передняя температура	249 - 271	°C	
Температура сопла	243 - 254	°C	
Температура обработки (расплава)	238 - 260	°C	
Температура формы	21.1 - 93.3	°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

