

## Vandar® 8000

Polybutylene Terephthalate

Celanese Corporation

### Описание материалов:

Vandar 8000 polyester alloy is designed to meet UL94 V-0 requirements at 1/32 inch thickness while retaining excellent impact resistance. The product is characterized by excellent moldability and surface finish. Vandar 8000 is well suited for electrical and electronic applications.

Главная Информация	
UL YellowCard	E45575-239417
Характеристики	Хорошая ударопрочность
	Хорошая производительность формования
	Хорошая электрическая производительность
	Отличный внешний вид
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем
Многоточечные данные	Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1)
	Модуль сдвига против температуры (ISO 11403-1)

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.37	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow	2.5 - 2.8	%	ASTM D955
Flow direction	2.5 - 2.8	%	ISO 294-4
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	0.20	%	ISO 62

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	105		ISO 2039-2

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	1700	MPa	ISO 527-2/1A/1
Прочность на растяжение			
Yield, 23°C	34.5	MPa	ASTM D638
Yield	30.0	MPa	ISO 527-2/1A/50
Fracture, 23°C	34.5	MPa	ASTM D638
50% strain	32.0	MPa	ISO 527-2/1A/50
Растяжимое напряжение			
Yield	4.5	%	ISO 527-2/1A/50
Fracture, 23°C	50	%	ASTM D638
Fracture	50	%	ISO 527-2/1A/50

Номинальное растяжение при разрыве	> 50	%	ISO 527-2/1A/50
Флекторный модуль (23°C)	1650	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	50.0	MPa	ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	15	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
23°C	75	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C	No Break		ISO 179/1eU
23°C	No Break		ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact (23°C)	No Break		ISO 180/1A
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	127	°C	ISO 75-2/B
0.45 MPa, annealed	116	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	54.4	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	52.0	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления <sup>1</sup>	225	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow	8.9E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral	1.1E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+14	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+14	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность	24	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость			IEC 60250
100 Hz	4.00		IEC 60250
1 MHz	3.60		IEC 60250
Коэффициент рассеивания			IEC 60250
100 Hz	4.5E-3		IEC 60250
1 MHz	0.017		IEC 60250
Дуговое сопротивление	81.0	sec	ASTM D495
Comparative Tracking Index	600	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (0.850 mm)	V-0		UL 94
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	120 - 130	°C	
Время сушки	4.0	hr	

Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Температура бункера	20.0 - 50.0	°C
Задняя температура	230 - 240	°C
Средняя температура	235 - 250	°C
Передняя температура	235 - 250	°C
Температура сопла	240 - 255	°C
Температура обработки (расплава)	235 - 255	°C
Температура формы	65.0 - 96.0	°C
Скорость впрыска	Moderate-Fast	
Back Pressure	0.00 - 0.345	MPa

### Инструкции по впрыску

Manifold Temperature: 250 to 260°C Zone 4 Temperature: 240 to 255°C Feed Temperature: 230 to 240°C

### NOTE

1. 10°C/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

