

## Vydyne® 41 NT

Polyamide 66

Ascend Performance Materials Operations LLC

### Описание материалов:

Vydyne 41 NT is a general-purpose, impact-modified PA66 resin. Available in natural, it is recognized for all the processing and property advantages inherent to PA66 with the addition of improved impact strength. This resin offers a well balanced combination of engineering properties characterized by high melt point, good surface lubricity, abrasion resistance and resistance to many chemicals, machine and motor oils, solvents and gasoline. Vydyne 41 NT is designed to meet the critical low-temperature impact requirements called out in many automotive specifications.

Главная Информация				
UL YellowCard	E70062-100757207			
Добавка	Модификатор удара			
Характеристики	Сопротивление бензину			
	Хорошая стойкость к истиранию			
	Хорошая химическая стойкость			
	Хорошая технологичность			
	Высокая ударопрочность			
	Модификация удара			
	Ударопрочность при низкой температуре			
	Маслостойкий			
Используется	Устойчивость к растворителям			
	Приборы			
	Автомобильные Приложения			
	Разъемы			
	Потребительские приложения			
	Электрическое/электронное применение			
	Крепежные детали			
	Шестерни			
Рейтинг агентства	Промышленное применение			
	Астм д 4066 PA0171			
	Астм д 6779 PA0171			
Внешний вид	Натуральный цвет			
Формы	Гранулы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.08	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183

Формовочная усадка				ISO 294-4
Across Flow : 2.00 mm	1.6	--	%	
Flow : 2.00 mm	1.8	--	%	
Поглощение воды				ISO 62
23°C, 24 hr	1.0	--	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.1	--	%	
<b>Механические</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Модуль растяжения (23°C)	1860	1390	МПа	ISO 527-2
Tensile Stress				ISO 527-2
Yield, 23°C	50.0	35.0	МПа	
Break, 23°C	43.0	39.0	МПа	
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	50	180	%	ISO 527-2
Флекторный модуль (23°C)	1750	545	МПа	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	53.0	17.0	МПа	ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность				ISO 179
-40°C	20	25	kJ/m <sup>2</sup>	
-30°C	35	25	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	76	110	kJ/m <sup>2</sup>	
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179
-30°C	No Break	No Break		
23°C	No Break	No Break		
Зубчатый изод ударная прочность				ISO 180
-40°C	22	25	kJ/m <sup>2</sup>	
-30°C	40	29	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	78	88	kJ/m <sup>2</sup>	
<b>Тепловой</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature				
0.45 МПа, Unannealed	145	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 МПа, Unannealed	58.0	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления	260	--	°C	ISO 11357-3
CLTE				ISO 11359-2
Flow : 23 to 55°C, 2.00 mm	1.7E-4	--	cm/cm/°C	

Transverse : 23 to 55°C,				
2.00 mm	1.5E-4	--	cm/cm/°C	
RTI Elec				UL 746
0.750 mm	125	--	°C	
1.50 mm	125	--	°C	
3.00 mm	125	--	°C	
RTI Imp				UL 746
0.750 mm	75.0	--	°C	
1.50 mm	75.0	--	°C	
3.00 mm	75.0	--	°C	
RTI Str				UL 746
0.750 mm	85.0	--	°C	
1.50 mm	85.0	--	°C	
3.00 mm	85.0	--	°C	
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости (0.750 mm)	1.0E+11	--	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность (1.00 mm)	26	--	kV/mm	IEC 60243
Дуговое сопротивление (3.00 mm)	PLC 5	--		ASTM D495
Comparative Tracking Index (3.00 mm)	600	--	V	IEC 60112
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)				UL 746
0.750 mm	PLC 0	--		
1.50 mm	PLC 0	--		
3.00 mm	PLC 0	--		
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)				UL 746
0.750 mm	PLC 4	--		
1.50 mm	PLC 3	--		
3.00 mm	PLC 3	--		
Зажигание горячей проволоки (HWI)				UL 746
0.750 mm	PLC 4	--		
1.50 mm	PLC 3	--		
3.00 mm	PLC 3	--		
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость				UL 94
0.750 mm	HB	--		
1.50 mm	HB	--		
3.00 mm	HB	--		

Индекс воспламеняемости провода свечения				IEC 60695-2-12
0.750 mm	750	--	°C	
1.50 mm	700	--	°C	
3.00 mm	700	--	°C	
Температура зажигания провода свечения				IEC 60695-2-13
0.750 mm	775	--	°C	
1.50 mm	725	--	°C	
3.00 mm	725	--	°C	

Дополнительная информация	Сухой	Состояние	Метод испытания
Automotive Materials - (thickness d = 1 mm)	+	--	FMVSS 302

Инъекция	Сухой	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемый Макс измельчения	25	%
Задняя температура	280 to 310	°C
Средняя температура	280 to 310	°C
Передняя температура	280 to 310	°C
Температура сопла	280 to 310	°C
Температура обработки (расплава)	285 to 305	°C
Температура формы	65.0 to 95.0	°C

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat