

VALOX™ K4530 resin

15% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

15% glass reinforced PBT, Hydrolytically stable, High flow, Automotive connectors.

Главная Информация			
UL YellowCard	E45329-101938098		
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 15% наполнитель по весу		
Характеристики	Стабильность гидролиза		
Используется	Соединитель		
	Применение в автомобильной области		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.41	g/cm³	ASTM D792
Плавкий объем-расход (MVR) (250°C/2.16 kg)	17.0	cm³/10min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal method
Flow: 3.20mm	0.70 - 0.90	%	Internal method
Transverse flow: 3.20mm	1.0 - 1.2	%	Internal method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	3560	MPa	ASTM D638
--	5250	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	103	MPa	ASTM D638
Yield	98.0	MPa	ISO 527-2/5
Fracture	97.2	MPa	ASTM D638
Fracture ³	103	MPa	ASTM D638
Fracture	89.6	MPa	ASTM D638
Fracture	82.0	MPa	ASTM D638
Fracture	98.0	MPa	ASTM D638
Fracture	98.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	4.0	%	ASTM D638

Yield	7.0	%	ASTM D638
Yield	3.1	%	ISO 527-2/5
Fracture	2.3	%	ASTM D638
Fracture	4.0	%	ASTM D638
Fracture	2.5	%	ASTM D638
Fracture	3.1	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0mm span	4820	MPa	ASTM D790
50.0mm span	5100	MPa	ASTM D790
50.0mm span	4530	MPa	ASTM D790
50.0mm span	4810	MPa	ASTM D790
50.0mm span ⁵	4640	MPa	ASTM D790
-- ⁶	4750	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	150	MPa	ISO 178
Fracture, 50.0mm span ⁷	150	MPa	ASTM D790
Деформация изгиба-1,3 мм/мин, 50 мм пролет			
-- ⁸	7.0	%	ASTM D790
-- ⁹	6.0	%	ASTM D790
-- ¹⁰	3.8	%	ASTM D790
-- ¹¹	9.7	%	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	58	J/m	ASTM D256
23°C ¹²	7.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	400	J/m	ASTM D4812
23°C ¹³	30	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Total Energy ¹⁴	4.97	J	ASTM D3763
23°C, Total Energy ¹⁵	5.30	J	ASTM D3763
23°C, Total Energy ¹⁶	6.10	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, unannealed, 3.20mm	218	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	193	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	205	°C	ISO 306/B120
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	60.0 - 76.7	°C	

Время сушки	4.0 - 6.0	hr
Время сушки, максимум	8.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.050	%
Рекомендуемый размер снимка	40 - 80	%
Задняя температура	238 - 254	°C
Средняя температура	243 - 260	°C
Передняя температура	249 - 266	°C
Температура сопла	243 - 260	°C
Температура обработки (расплава)	249 - 266	°C
Температура формы	65.6 - 87.8	°C
Back Pressure	0.345 - 0.689	MPa
Screw Speed	50 - 80	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 - 0.038	mm

NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	Type 1, 5.0 mm/min
3.	Type 1, 5.0 mm/min
4.	Type 1, 5.0 mm/min
5.	1.3 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	1.3 mm/min
8.	AFTER 1008 HOURS AT 125°C
9.	AFTER 40 CYCLES, SIMILAR TO USCAR-2, CLASS IV
10.	AFTER 1008 HOURS AT 155°C
11.	AFTER 40 CYCLES, SIMILAR TO USCAR-2, CLASS III
12.	80*10*4
13.	80*10*4
14.	AFTER 40 CYCLES, SIMILAR TO USCAR-2, CLASS IV
15.	AFTER 1008 HOURS AT 125°C
16.	AFTER 40 CYCLES, SIMILAR TO USCAR-2, CLASS III

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

