

RTP 4099 X 128641 B

Polyphthalamide

RTP Company

Описание материалов:

Thermally Conductive - Electrically Insulative - Preliminary

Главная Информация			
Характеристики	Теплопроводность Изоляция		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.62	g/cm ³	ASTM D792
Moisture Content	0.050	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	13800	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	89.6	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield)	< 1.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	13800	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	121	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	27	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.20 mm)	160	J/m	ASTM D4812
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Теплопроводность			
-- 1	0.75	W/m/K	ASTM E1530
-- 2	1.5	W/m/K	ASTM E1461
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+14	ohms	ASTM D257
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	107	°C	
Время сушки	4.0 - 6.0	hr	
Dew Point	-31.7	°C	
Температура обработки (расплава)	302 - 329	°C	
Температура формы	135 - 163	°C	
Давление впрыска	68.9 - 124	MPa	
Инструкции по впрыску			

Desiccant Type Dryer Required.

NOTE

1. Through-plane
2. In-plane

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat