

Sindustris POM GC226

25% стекловолокно

Acetal (POM) Homopolymer

Sincerity Australia Pty Ltd.

Описание материалов:

Sindustris POM GC226 is an Acetal (POM) Homopolymer material filled with 25% glass fiber. It is available in Asia Pacific for injection molding. Important attributes of Sindustris POM GC226 are:

Flame Rated

Rigid

Typical application of Sindustris POM GC226: Engineering/Industrial Parts

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 25% наполнитель по весу		
Характеристики	Высокая жесткость		
Используется	Подшипники Детали Насоса		
Номер файла UL	E306922		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.59	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	10	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.40 to 0.90	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	85		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Yield, 3.20 mm)	127	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break, 3.20 mm)	3.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (3.20 mm)	7850	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (3.20 mm)	196	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 6.40 mm)	88	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm	160	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	165	°C	
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Удельное сопротивление поверхности	1.0E+14	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости (23°C)	1.0E+16	ohms-cm	ASTM D257
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.750 mm	HB		
1.50 mm	HB		
3.00 mm	HB		
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	90.0 to 110	°C	
Время сушки	2.0 to 3.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.10	%	
Задняя температура	180 to 200	°C	
Средняя температура	190 to 210	°C	
Передняя температура	200 to 220	°C	
Температура сопла	200 to 220	°C	
Температура обработки (расплава)	210 to 220	°C	
Температура формы	60.0 to 110	°C	
Back Pressure	0.00 to 4.02	MPa	
Screw Speed	40 to 75	rpm	

NOTE

- | | |
|----|------------|
| 1. | 5.0 mm/min |
| 2. | 5.0 mm/min |
| 3. | 1.3 mm/min |
| 4. | 1.3 mm/min |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

