

Monprene® CP-18185

Thermoplastic Elastomer

Teknor Apex Company

Описание материалов:

Monprene CP-18185 is a general purpose thermoplastic elastomer designed for a variety of consumer product applications requiring a soft, rubber-like feel. Monprene CP-18185 exhibits good tear strength and abrasion resistance and is suitable for injection molding and extrusion.

Главная Информация	
Характеристики	<p>Низкая плотность</p> <p>Гибкость при низкой температуре</p> <p>Хорошая прочность</p> <p>Хорошая прочность на разрыв</p> <p>Хорошая окраска</p> <p>Хорошая стойкость к истиранию</p>
Используется	<p>Оборудование для безопасности</p> <p>Ручка</p> <p>Упаковка</p> <p>Кухонные принадлежности</p> <p>Шайба</p> <p>Спортивные товары</p> <p>Канцелярские принадлежности</p> <p>Применение потребительских товаров</p> <p>Ручка зубной щетки</p>
Внешний вид	Натуральный цвет
Формы	Частицы
Метод обработки	<p>Экструзия</p> <p>Литье под давлением</p>

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.890	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	12	g/10 min	ASTM D1238
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра			ASTM D2240
Shaw A	87		ASTM D2240
Shaw A, 5 seconds	85		ASTM D2240

Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			ASTM D412
100% strain	5.58	MPa	ASTM D412
300% strain	6.76	MPa	ASTM D412
Прочность на растяжение (Break)	10.1	MPa	ASTM D412
Удлинение при растяжении (Break)	550	%	ASTM D412
Прочность на разрыв-Поток	63.6	kN/m	ASTM D624
Комплект сжатия (23°C, 22 hr)	31	%	ASTM D395

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Задняя температура	182 - 232	°C
Средняя температура	188 - 238	°C
Передняя температура	193 - 243	°C
Температура сопла	199 - 249	°C
Температура обработки (расплава)	199 - 249	°C
Температура формы	35.0 - 48.9	°C
Давление впрыска	1.38 - 5.52	MPa
Скорость впрыска	Fast	
Back Pressure	0.172 - 0.689	MPa
Screw Speed	50 - 100	rpm
Подушка	3.81 - 25.4	mm

Инструкции по впрыску

□□□□.□□□□□□□□,□□□□□□150°F (65°C)□□□□□□2-4□□.

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Зона цилиндра 1 темп.	182 - 232	°C
Зона цилиндра 2 температура.	188 - 238	°C
Зона цилиндра 3 темп.	193 - 243	°C
Зона цилиндра 5 темп.	199 - 249	°C
Температура матрицы	199 - 249	°C

Инструкции по экструзии

□□□□30 - 100 rpm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

