

## NORYL GTX™ GTX902 resin

Polyphenylene Ether + PS + Nylon

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

Unreinforced. Excellent chemical resistance and paintability. 312F (155C) HDT.

Главная Информация			
Характеристики	Распылитель Хорошая химическая стойкость		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.08	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка			
Flow: 130°C, 1 hour	1.1 - 1.5	%	ASTM D955
Flow: 3.20mm	0.90 - 1.2	%	Internal method
Transverse flow: 3.20mm	0.80 - 1.1	%	Internal method
Поглощение воды	ASTM D570		
24 hr	0.40	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C	3.6	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	118		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup>			ASTM D638
Yield	60.0	MPa	ASTM D638
Fracture	56.5	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>2</sup>			ASTM D638
Yield	9.0	%	ASTM D638
Fracture	52	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>3</sup> (100 mm Span)	2240	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>4</sup> (Yield, 100 mm Span)	89.6	MPa	ASTM D790
Устойчивость к истиранию (1000 Cycles, 1000 g, CS-17 Wheel)	19.0	mg	ASTM D1044
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-40°C	53	J/m	ASTM D256
-30°C	120	J/m	ASTM D256
23°C	270	J/m	ASTM D256

Незубчатый изод Impact			ASTM D4812
-40°C	3200	J/m	ASTM D4812
-30°C	3200	J/m	ASTM D4812
23°C	3200	J/m	ASTM D4812
Ударное устройство для дротиков			ASTM D3763
-40°C, Energy at Peak Load	19.7	J	ASTM D3763
-30°C, Energy at Peak Load	36.0	J	ASTM D3763
23°C, Energy at Peak Load	46.1	J	ASTM D3763

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 МПа, unannealed, 6.40mm	156	°C	ASTM D648
1.8 МПа, unannealed, 6.40mm	128	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	233	°C	ASTM D1525 <sup>5</sup>
CLTE-Поток (-20 to 150°C)	9.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
RTI Elec	50.0	°C	UL 746
RTI Imp	50.0	°C	UL 746
RTI Str	50.0	°C	UL 746

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm)	НВ	UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	93.3 - 107	°C
Время сушки	3.0 - 4.0	hr
Время сушки, максимум	8.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.070	%
Рекомендуемый размер снимка	30 - 50	%
Задняя температура	260 - 299	°C
Средняя температура	266 - 299	°C
Передняя температура	271 - 299	°C
Температура сопла	277 - 299	°C
Температура обработки (расплава)	277 - 299	°C
Температура формы	65.6 - 93.3	°C
Back Pressure	0.345 - 1.38	МПа
Screw Speed	20 - 100	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.013 - 0.038	mm

#### Инструкции по впрыску

Minimum Moisture Content: 0.02 %

#### NOTE

1. Type 1, 50mm/min
2. Type 1, 50mm/min

---

3.	2.6 mm/min
4.	2.6 mm/min
5.	□□ В (120°C/h), □□2 (50N)

---

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

