

Durethan® AKV 35 HR H2.0 901510

35% стекловолокно

Polyamide 66

LANXESS Corporation

Описание материалов:

PA 66, 35 % glass fibers, injection molding, heat-aging stabilized, hydrolysis stabilized

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 35% наполнитель по весу			
Добавка	Сопrotивление гидролизу Стабилизатор тепла			
Характеристики	Термическая стабильность			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес				
--	1.41	--	g/cm ³	ASTM D792
23°C	1.41	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка				
Vertical flow direction: 300°C, 2.00mm ¹	1.1	--	%	ISO 2577
Vertical flow direction: 120°C, 4 hours, 2.00mm ²	0.090	--	%	ISO 2577
Flow direction: 300°C, 2.00mm ³	0.38	--	%	ISO 2577
Flow direction: 120°C, 4 hours, 2.00mm ⁴	0.060	--	%	ISO 2577
Поглощение воды				
Saturated, 23°C	5.2	--	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.7	--	%	ISO 62
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения				
23°C ⁵	11000	6090	MPa	ASTM D638
23°C	11500	7800	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение				
Fracture, 23°C	190	--	MPa	ASTM D638
Fracture, 23°C	195	135	MPa	ISO 527-2/5

Удлинение при растяжении				
Fracture, 23°C	3.0	--	%	ASTM D638
Fracture, 23°C	3.1	6.0	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль				
23°C	10000	--	MPa	ASTM D790
23°C ⁶	10700	7000	MPa	ISO 178/A
Flexural Strength				
23°C	290	--	MPa	ASTM D790
3.5% strain, 23°C	--	180	MPa	ISO 178/A
23°C ⁷	305	210	MPa	ISO 178/A
Flexural Strain at Flexural Strength ⁸ (23°C)	3.8	6.0	%	ISO 178/A
Поведение горения ⁹ (> 1.00 mm)	passed	--		ISO 3795
ISO Shortname	PA 66, GHRW, 14-110, GF30 --			ISO 1874
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-40°C	< 10	< 10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
-30°C	< 10	< 10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	13	20	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	75	80	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	85	85	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact				
23°C, 3.18 mm	140	--	J/m	ASTM D256
-30°C	10	10	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C	< 10	< 10	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность				ISO 180/1U
-30°C	65	--	kJ/m ²	ISO 180/1U
23°C	75	--	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке				
0.45 MPa, unannealed, 39.9mm	> 249	--	°C	ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	250	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	245	--	°C	ISO 75-2/A
1.8 MPa, annealing, 3.99mm	> 249	--	°C	ASTM D648

Викат Температура размягчения				
--	> 230	--	°C	ISO 306/B50
--	255	--	°C	ISO 306/B120
Температура плавления ¹⁰				
	262	--	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения				
Flow: 23 to 55°C	2.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 55°C	8.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности				
	1.0E+14	1.0E+12	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости (23°C)				
	1.0E+15	1.0E+12	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность				
23°C, 1.00 mm	35	--	kV/mm	IEC 60243-1
23°C, 3.00 mm	40	35	kV/mm	IEC 60243-1
Диэлектрическая постоянная				
				IEC 60250
23°C, 50 Hz ¹¹	4.00	10.0		IEC 60250
23°C, 1 MHz ¹²	4.00	4.00		IEC 60250
23°C, 100 Hz	3.90	--		IEC 60250
23°C, 1 MHz	3.60	--		IEC 60250
Коэффициент рассеивания				
				IEC 60250
23°C, 50 Hz	6.0E-3	1.0		IEC 60250
23°C, 100 Hz	0.010	--		IEC 60250
	4.0E-3			
23°C, 1 MHz	0.015	0.18		IEC 60250
Comparative Tracking Index (Solution A)				
	425	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость				
1.60 mm	HB	--		UL 94
3.20 mm	HB	--		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)				
	650	--	°C	IEC 60695-2-12
Индекс кислорода ¹³				
	26	--	%	ISO 4589-2

Иньекция	Сухой	Единица измерения
Температура сушки-Сушилка для сухого воздуха	80.0	°C
Время сушки-Сушилка для сухого воздуха	2.0 - 6.0	hr
Температура обработки (расплава)	280 - 300	°C
Температура формы	80.0 - 120	°C

NOTE

1. 60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar
2. 60x60x2mm
3. 60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar
4. 60x60x2mm
5. 1.0 mm/min
6. 2.0 mm/min
7. 2.0 mm/min
8. 2 mm/min
9. US-FMVSS302
10. 10°C/min
11. Tinfoil Electrodes
12. Tinfoil Electrodes
13. Procedure A

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat