

SLOVAMID® 66 GF 10

10% стекловолокно

Polyamide 66

Plastcom

Описание материалов:

Chemically reinforced with 10% glass fiber, suitable for moldings with high strength and toughness even at low temperatures used in the automotive, engineering and electrical industry. With increasing content of SV increases toughness, tensile strength, flexural modulus and flexural strength, reduces the shrinkage, increase the use of heat to 250°C. Hobby tools, gears, housings electrical devices. Cooling fans, propellers, motors, structural parts in the automotive industry for example. foot mirror, the brake rod. Supplied in natural finish and a range of RAL color scale.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 10% наполнитель по весу		
Характеристики	Химически Соединенные Высокая прочность Прочность при низкой температуре Сверхвысокая прочность		
Используется	Автомобильные Приложения Электрическое/электронное применение Шестерни Корпуса		
Внешний вид	Доступные цвета Натуральный цвет		
Метод обработки	Литье под давлением		
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PA 66		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.19	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (275°C/0.325 kg)	3.0	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			STM 64 0808
Across Flow	1.2	%	
Flow	0.80	%	
Содержание воды	0.15	%	ISO 960
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	6000	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield)	110	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Yield)	2.7	%	ISO 527-2

Флекторный модуль	5500	МПа	ISO 178
Флекторный стресс	170	МПа	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179
-20°C	5.0	kJ/m ²	
23°C	6.0	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179
-20°C	30	kJ/m ²	
23°C	35	kJ/m ²	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (0.45 МПа, Unannealed)	250	°C	ISO 75-2/B
Викат Температура размягчения	250	°C	ISO 306/B
Температура плавления (DSC)	260	°C	ISO 3146
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	НВ		UL 94
Температура зажигания провода свечения	650	°C	IEC 60695-2-13
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Температура обработки (расплава)	280 to 300	°C	
Температура формы	60.0 to 90.0	°C	
Давление впрыска	70.0 to 120	МПа	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

