

## InnoPlus HD7000H

High Density Polyethylene

PTT Global Chemical Public Company Limited

### Описание материалов:

InnoPlus HD7000H is high density polyethylene which has outstanding mechanical strength, good weathering resistance and excellent product appearance. It is suitable to produce not only truck-bed liner from sheet extrusion and thermoforming process but also automotive fuel tanks from blow molding process.

Typical Application: Truck-bed liner, Automotive fuel tank

Главная Информация			
Характеристики	<ul style="list-style-type: none"> <li>Приемлемый пищевой контакт</li> <li>Хорошая устойчивость к погоде</li> <li>Высокая прочность</li> <li>Приятный внешний вид</li> </ul>		
Используется	<ul style="list-style-type: none"> <li>Топливные баки</li> <li>Вкладыши</li> <li>Лист</li> </ul>		
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1520		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	<ul style="list-style-type: none"> <li>Выдвунное формование</li> <li>Экструзия</li> <li>Экструзионный лист</li> <li>Термоформовка</li> </ul>		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.952	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR)			ASTM D1238
190°C/2.16 kg	0.10	g/10 min	
190°C/21.6 kg	10	g/10 min	
Экологическое сопротивление растрескиванию (25% Igepal, F50)	> 1000	hr	ASTM D1693B
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	63		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			ASTM D638
Yield	27.5	MPa	

Break	39.2	MPa	
Удлинение при растяжении (Break)	900	%	ASTM D638
Видимый модуль изгиба	834	MPa	ASTM D747
Флекторный модуль	1080	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact <sup>1</sup>	460	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения	126	°C	ASTM D1525 <sup>2</sup>
Пиковая температура плавления	130	°C	ASTM D3418
Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура выдувного формования	190 to 220	°C	
Thermoforming Molding Temperature	210 to 230	°C	

#### NOTE

1. Non break
2. Rate A (50°C/h), Loading 1 (10 N)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat