

TECACOMP® PK TRM PVX black 4180

Углеродное волокно

Polyketone

Ensinger GmbH

Описание материалов:

Main features

very good bearing and wear properties

Target Industries

automotive industry

mechanical engineering

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный материал из углеродного волокна		
Характеристики	Хорошая стойкость к истиранию		
Используется	Применение в автомобильной области		
Внешний вид	Черный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.30	g/cm ³	
Массовый расход расплава (MFR) (240°C/2.16 kg)	21	g/10 min	ISO 1133
Плавкий объем-расход (MVR) (240°C/2.16 kg)	18.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			ISO 294-4
Transverse flow	1.1	%	ISO 294-4
Flow	0.60	%	ISO 294-4
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	0.40	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	5800	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress	90.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	2.5	%	ISO 527-2
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Charpy Unnotched Impact Strength	30	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	207	°C	ISO 75-2/A
Температура перехода стекла	15.0	°C	DIN 53765
Температура плавления	220	°C	DIN 53765

Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow: 23 to 80°C	4.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 80°C	1.0E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Теплопроводность			DIN EN 821
-- 1	0.38	W/m/K	DIN EN 821
-- 2	0.65	W/m/K	DIN EN 821
Service Temperature			
long term	100	°C	
short term	140	°C	
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	2.9E+4	ohms	DIN EN 61340
Сопротивление громкости	2.4E+6	ohms-cm	DIN EN 61340
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Классификация воспламеняемости	HB		IEC 60695-11-10, -20
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80	°C	
Время сушки	2.0 - 3.0	hr	
Температура обработки (расплава)	220 - 250	°C	
Температура формы	120	°C	

NOTE

1. Through-plane
2. In-plane

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat