

## Lupoy® EC5000AF

Polycarbonate + ABS

LG Chem Ltd.

### Описание материалов:

Description

Flame Retardence, Anti-Static.

Application

E&E(Housing)

Главная Информация			
UL YellowCard	E67171-560629		
Характеристики	Антистатический Огнестойкий		
Используется	Электрическое/электронное применение		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.18	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/2.16 kg)	11	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.40 to 0.60	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup> (Yield, 3.20 mm)	52.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break, 3.20 mm)	> 50	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>3</sup> (3.20 mm)	2450	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>4</sup> (Yield, 3.20 mm)	85.3	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	490	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке <sup>5</sup> (0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm)	98.0	°C	ASTM D648
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+10 to 1.0E+11	ohms	IEC 60093
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.60 mm, Black	V-2		
1.60 mm, White	V-2		
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	

Температура сушки	60.0 to 80.0	°C
Время сушки	4.0 to 6.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.020	%
Задняя температура	210 to 240	°C
Средняя температура	215 to 250	°C
Передняя температура	225 to 260	°C
Температура сопла	220 to 250	°C
Температура обработки (расплава)	230 to 260	°C
Температура формы	50.0 to 70.0	°C
Screw Speed	40 to 70	rpm

#### NOTE

1.	50 mm/min
2.	50 mm/min
3.	10 mm/min
4.	10 mm/min
5.	4.6kg

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

