

ULTEM™ HU1000E resin

Polyether Imide

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

Transparent, standard flow Polyetherimide (Tg 217C) with internal mold release. ECO Conforming. For medical devices and pharmaceutical applications. Healthcare management of change, biocompatible (ISO 10993 or USP Class VI), food contact compliant. ETO and steam sterilizable.

Главная Информация			
Добавка	Пресс-форма		
Характеристики	Биосовместимый		
	Экологичный совместимый		
	Стерилизуемый оксид этилена		
	Приемлемый пищевой контакт		
	Паровой стерилизуемый		
Используется	Медицинские/медицинские приложения Фармацевтика		
Рейтинг агентства	ЕС эко		
	ISO 10993		
	USP класс VI		
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.27	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (337°C/6.6 kg)	12	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (360°C/5.0 kg)	17.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.50 to 0.70	%	Internal Method
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	1.3	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.70	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	3590	MPa	ASTM D638
--	3200	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			

Yield ²	110	MPa	ASTM D638
Yield	105	MPa	ISO 527-2/5
Break ³	85.0	MPa	ASTM D638
Break	85.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	7.0	%	ASTM D638
Yield	6.0	%	ISO 527-2/5
Break ⁵	60	%	ASTM D638
Break	60	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁶	3440	MPa	ASTM D790
-- ⁷	3300	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	160	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span ⁸	173	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁹			
-30°C	4.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	4.0	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength ¹⁰			
-30°C	No Break		ISO 179/1eU
23°C	No Break		
Зубчатый изод Impact			
-30°C	55	J/m	ASTM D256
23°C	53	J/m	ASTM D256
-30°C ¹¹	6.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹²	6.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	1300	J/m	ASTM D4812
-30°C ¹³	No Break		ISO 180/1U
23°C ¹⁴	No Break		ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)			
	38.0	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	207	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	199	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	201	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 100 mm Span ¹⁵	190	°C	ISO 75-2/Ae
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹⁶	188	°C	ISO 75-2/ Af

Викат Температура размягчения			
--	219	°C	ASTM D1525 ¹⁷
--	211	°C	ISO 306/B50
--	212	°C	ISO 306/B120

CLTE			
Flow : -40 to 150°C	5.5E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow : 23 to 150°C	5.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Transverse : -40 to 150°C	5.5E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Transverse : 23 to 150°C	5.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	149	°C
Время сушки	4.0 to 6.0	hr
Время сушки, максимум	24	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Рекомендуемый размер снимка	40 to 60	%
Задняя температура	332 to 399	°C
Средняя температура	338 to 399	°C
Передняя температура	343 to 399	°C
Температура сопла	343 to 399	°C
Температура обработки (расплава)	349 to 399	°C
Температура формы	135 to 163	°C
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa
Screw Speed	40 to 70	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 to 0.076	mm

NOTE	
1.	5.0 mm/min
2.	Type I, 5.0 mm/min
3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	Type I, 5.0 mm/min
5.	Type I, 5.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*4 sp=62mm
10.	80*10*4 sp=62mm
11.	80*10*4
12.	80*10*4
13.	80*10*4
14.	80*10*4

15.	120*10*4 mm
16.	80*10*4 mm
17.	Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

