

Daplen™ EE109AE

20% полезных ископаемых

Polypropylene

Borealis AG

Описание материалов:

Daplen EE109AE is a 20% mineral filled elastomer modified polypropylene compound intended for injection moulding. This material has an excellent balance between impact strength and stiffness, gives a good surface quality and is easy to process.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Минеральный наполнитель, 20% наполнитель по весу		
Характеристики	Жесткий, высокий Высокая ударпрочность Обрабатываемость, хорошая Распылитель Отличный внешний вид		
Используется	Забор для автомобильных дорожных ограждений Автомобильные внешние части		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.04	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	13	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal method
-- ¹	0.65	%	Internal method
90°C, 2 hours	0.10	%	Internal method
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча (Н 132/10)	26.0	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	1400	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield)	16.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/50
Yield	7.0	%	ISO 527-2/50
Fracture	> 300	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ²	1500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	21.0	MPa	ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	4.2	kJ/m ²	ISO 179/1eA
-20°C	5.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	40	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-20°C	No Break		ISO 179/1eU
23°C	No Break		ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact			ISO 180/1A
-20°C	6.1	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C	41	kJ/m ²	ISO 180/1A

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	92.0	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	50.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	121	°C	ISO 306/A50
--	38.0	°C	ISO 306/B50
CLTE-Поток (-30 to 80°C)	5.0E-5	cm/cm/°C	Internal method

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	2.0	hr
Температура бункера	40.0 - 80.0	°C
Температура обработки (расплава)	220 - 260	°C
Температура формы	30.0 - 50.0	°C
Удерживающее давление	30.0 - 60.0	MPa

Инструкции по впрыску

Back pressure: Low to medium Screw speed: Low to medium Flow front speed: 100 - 200 mm/s

NOTE

1. disk
2. 2.0 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

