

Durethan® DP AKV 30 HR EF 901510

30% стекловолокно

Polyamide 66

LANXESS Asia/Pacific

Описание материалов:

PA 66, 30 % glass fibers, injection molding, improved flowability, heat-aging stabilized, hydrolysis stabilized

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла Устойчивость к гидролизу			
Характеристики	Хороший поток Стабилизация тепла			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.32	--	g/cm ³	ISO 1183
Видимая плотность	0.70	--	g/cm ³	ISO 60
Формовочная усадка				ISO 2577
Across Flow : 290°C, 2.00 mm ¹	0.82	--	%	
Across Flow : 120°C, 4 hr, 2.00 mm ²	0.040	--	%	
Flow : 290°C, 2.00 mm ³	0.37	--	%	
Flow : 120°C, 4 hr, 2.00 mm ⁴	0.060	--	%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	8200	5000	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break, 23°C)	150	100	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	3.6	8.0	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль ⁵ (23°C)	8100	5000	MPa	ISO 178/A
Флекторный стресс				ISO 178/A
3.5% Strain, 23°C	225	125	MPa	
23°C ⁶	240	150	MPa	

Flexural Strain at Flexural Strength ⁷ (23°C)	4.0	6.0	%	ISO 178/A
Поведение горения ⁸	passed	--		ISO 3795
ISO Shortname	PA 66, GHRW, 14-080, GF30	--		ISO 1874
Residual Moisture Content	0.030 to 0.12		%	Karl Fisher
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	< 10	--	kJ/m ²	
23°C	10	--	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	70	--	kJ/m ²	
23°C	80	80	kJ/m ²	
Зубчатый изод ударная прочность				ISO 180/1A
-30°C	< 10	< 10	kJ/m ²	
23°C	10	15	kJ/m ²	
Незубчатый изод ударная прочность				ISO 180/1U
-30°C	65	60	kJ/m ²	
23°C	70	70	kJ/m ²	
Многоосная инструментальная Энергия удара				ISO 6603-2
-30°C	2.50	--	J	
23°C	2.70	--	J	
Мульти-осевая инструментальная ударная Пиковая сила				ISO 6603-2
-30°C	756	--	N	
23°C	774	--	N	
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	250	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	240	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления ⁹	263	--	°C	ISO 11357-3
Инъекция	Сухой	Единица измерения	Метод испытания	
Температура сушки-Сушилка для сухого воздуха	80.0		°C	
Время сушки-Сушилка для сухого воздуха	2.0 to 6.0		hr	

Температура обработки (расплава)	280 to 300	°C
Температура формы	80.0 to 120	°C

NOTE

1.	60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar
2.	60x60x2mm
3.	60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar
4.	60x60x2mm
5.	2.0 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	2 mm/min
8.	US-FMVSS302
9.	10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

