

Radilon® S BMX200K 333 NER

Polyamide 6

Radici Plastics

Описание материалов:

PA6 high viscosity blow moulding grade. Toughened, heat stabilized. Black colour.
Suitable for blow-moulding of tubes and containers; typically used for automotive air ducts.
ISO 1043 : PA6-HIT

Главная Информация	
Добавка	Стабилизатор тепла
Характеристики	Хорошая прочность
	Стабилизация тепла
	Высокая вязкость
Используется	Автомобильные Приложения
	Применение выдувного формования
	Контейнеры
	Трубка
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS
Внешний вид	Черный
Метод обработки	Экструзия
	Литье под давлением
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PA6-HIT

Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.07	--	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (275°C/5.0 kg)	3.0	--	g/10 min	ISO 1133
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	1700	--	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress (Yield)	45.0	--	MPa	ISO 527-2/1A/50
Растяжимое напряжение (Yield)	15	--	%	ISO 527-2/1A/50
Номинальное растяжение при разрыве	> 100	--	%	ISO 527-2/1A/50
Флекторный модуль ¹	1500	--	MPa	ISO 178
Флекторный стресс ²	60.0	--	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания

Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	25	--	kJ/m ²	
23°C	90	--	kJ/m ²	
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	55.0	--	°C	ISO 75-2/Af
Температура плавления ³	220	--	°C	ISO 11357
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+12	1.0E+10	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	1.0E+13	ohms-cm	IEC 60093
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Скорость горения	< 30	--	mm/min	FMVSS 302
Огнестойкость (0.800 mm)	HB	--		UL 94
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки-Осушитель сушилка	80.0		°C	
Время сушки-Осушитель сушилка	2.0 to 4.0		hr	
Точка росы-Осушитель сушилка	< -20.0		°C	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15		%	
Температура обработки (расплава)	250 to 280		°C	
Температура формы	70.0 to 80.0		°C	
Скорость впрыска	Moderate			
Экструзия	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	80.0		°C	
Время сушки	2.0 to 4.0		hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15		%	
Температура расплава	250 to 280		°C	
NOTE				
1.	2.0 mm/min			
2.	2.0 mm/min			
3.	10°C/min			

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

