

Plenco 08218 (Compression)

18% стекловолокно

Thermoset Polyester

Plastics Engineering Co.

Описание материалов:

PLENCO 08218 is a renumber of PlasGlas 20118. PLENCO 08218 is an 18% glass-filled polyester bulk molding compound characterized as an electrical grade, but has many outstanding properties that make it suitable for a broad range of applications. Because of its excellent electrical resistance and mechanical strength, it is well suited to commercial/industrial heavy duty electrical parts, including enclosures for power distribution equipment, fuse holders, circuit breaker cases, electric motor housings and components. It is available in bulk or extruded form, and currently in the colors of natural and light gray. Other colors available upon request. It is UL recognized under file E40654.

Главная Информация			
UL YellowCard	E40654-231643		
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 18% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая прочность		
Используется	Электрическое/электронное применение Электрический корпус Промышленное применение Чехол		
Номер файла UL	E40654		
Внешний вид	Доступные цвета Светло-серый Натуральный цвет		
Формы	ВМС-формовочная смесь		
Метод обработки	Прессформа сжатия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.84	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток	0.38	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.10	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (E-Scale)	49		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	13900	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	49.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	0.60	%	ASTM D638
Флекторный модуль	12600	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	133	MPa	ASTM D790

Прочность на сжатие	137	МПа	ASTM D695
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	431	J/m	ASTM D256
Зубчатый изод Impact	440	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 МПа, Unannealed)	271	°C	ASTM D648
Температура непрерывного использования	221	°C	ASTM D794
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости	2.1E+15	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность			ASTM D149
-- 1	14	kV/mm	ASTM D149
-- 2	11	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	4.40		ASTM D150
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.021		ASTM D150
Дуговое сопротивление	192	sec	ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (СТИ)	600	V	UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm)	V-0		UL 94

Дополнительная информация

The value listed as Comparative Tracking Index, UL 746 was tested according to ASTM D3638. The value listed as Mold Shrink, Linear-Flow, ASTM D955 was tested according to the ASTM D6289 standard. Post Shrinkage, ASTM D6289, 72hr, 120°C: 0.00%

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура формы	160	°C
Back Pressure	0.300	МПа
Screw Speed	< 60	rpm

Инструкции по впрыску

Mold Close Time: 3-8 sec

NOTE

- Method A (short time)
- Method B (step by step)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

