

Generic TPO

Compounded Polypropylene

Generic

Описание материалов:

This data represents typical values that have been calculated from all products classified as: Generic TPO

This information is provided for comparative purposes only.

Главная Информация			
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	0.891 - 1.11	g/cm ³	ASTM D792
23°C	0.897 - 1.06	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)			
230°C/2.16 kg	0.50 - 27	g/10 min	ASTM D1238
230°C/2.16 kg	0.80 - 30	g/10 min	ISO 1133
Плавкий объем-расход (MVR) (230°C/2.16 kg)			
	12.9 - 21.7	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (23°C)			
	0.99 - 1.7	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (23°C)			
	36 - 94		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)			
	1000 - 2950	MPa	ISO 527-2
Прочность на растяжение			
Yield, 23°C	14.6 - 26.6	MPa	ASTM D638
Yield, 23°C	15.0 - 33.8	MPa	ISO 527-2
Fracture, 23°C	12.9 - 18.4	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение			
Yield, 23°C	2.8 - 10	%	ISO 527-2
Fracture, 23°C	47 - 510	%	ASTM D638
Fracture, 23°C	4.0 - 63	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
23°C	172 - 2300	MPa	ASTM D790
23°C	870 - 1900	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)			
	2.4 - 7.5	kJ/m ²	ISO 179
Зубчатый изод Impact			
23°C	7.0 - 510	J/m	ASTM D256
23°C	3.2 - 54	kJ/m ²	ISO 180

Ударное устройство для дротиков (23°C)	15.7 - 20.8	J	ASTM D3763
--	-------------	---	------------

Ударное падение Dart (23°C)	16.2 - 30.5	J	ASTM D3029
-----------------------------	-------------	---	------------

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Температура отклонения при нагрузке			
0.45 МПа, not annealed	90.4 - 140	°C	ASTM D648
0.45 МПа, not annealed	67.0 - 121	°C	ISO 75-2/B
1.8 МПа, not annealed	46.1 - 65.5	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	98.9 - 138	°C	ISO 306

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	74.3 - 79.7	°C
Время сушки	1.0 - 3.5	hr
Задняя температура	195 - 213	°C
Средняя температура	200 - 215	°C
Передняя температура	204 - 221	°C
Температура сопла	207 - 220	°C
Температура обработки (расплава)	213 - 215	°C
Температура формы	29.4 - 54.4	°C
Back Pressure	0.517 - 44.1	МПа
Тонаж зажима	4.1 - 4.5	kN/cm ²

Инструкции по впрыску

This data represents typical values that have been calculated from all products classified as: Generic TPO. This information is provided for comparative purposes only.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat