

## Lupox® GP2300R

Polybutylene Terephthalate

LG Chem Ltd.

### Описание материалов:

Description

Anti-Hydrolysis

Application

E&E(Speed Nut&Body)

Главная Информация			
UL YellowCard	E302314-530018	E67171-248558	E353371-101107248
Характеристики	Устойчивость к гидролизу		
Используется	Электрическое/электронное применение		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.53	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/2.16 kg)	13	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.40 to 1.0	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.080	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup> (Break, 3.20 mm)	123	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break, 3.20 mm)	3.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>3</sup> (3.20 mm)	7850	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>4</sup> (Yield, 3.20 mm)	196	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 6.40 mm)	78	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm	215	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	210	°C	
Пиковая температура плавления	223	°C	ASTM D3418
RTI Elec	140	°C	UL 746
RTI Imp	130	°C	UL 746
RTI Str	140	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.0E+16	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (1.00 mm)	28	kV/mm	ASTM D149

Дуговое сопротивление	PLC 5		ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (СТИ) <sup>5</sup>	PLC 0		UL 746
Comparative Tracking Index (Solution A)	600	V	IEC 60112

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.710 mm	HB		
1.50 mm	HB		
3.30 mm	HB		

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	120	°C
Время сушки	4.0 to 5.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Задняя температура	240 to 255	°C
Средняя температура	245 to 255	°C
Передняя температура	250 to 260	°C
Температура сопла	250 to 260	°C
Температура обработки (расплава)	250 to 260	°C
Температура формы	60.0 to 100	°C

NOTE	
1.	5.0 mm/min
2.	5.0 mm/min
3.	1.3 mm/min
4.	1.3 mm/min
5.	Solution A

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

