

## Zytel® LC6210 BK010

NYLON RESIN

DuPont Performance Polymers

### Описание материалов:

Toughened Polyamide 612 Developed for Blow Molding

Главная Информация				
Добавка	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Стабилизация тепла			
Используется	Применение выдувного формования Профили			
Формы	Гранулы			
Метод обработки	Выдувное формование Экструзия Экструзионный профиль			
Многоточечные данные	Напряжение сдвига по сравнению со скоростью сдвига (ISO 11403-1) Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ISO 11403-2)			
Код маркировки деталей (ISO 11469)	> PA612-NI <			
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PA612-NI			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.01	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Across Flow	1.1	--	%	
Flow	2.6	--	%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	1100	750	МПа	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield)	32.0	29.0	МПа	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Yield)	12	30	%	ISO 527-2
Номинальное растяжение при разрыве	> 50	> 50	%	ISO 527-2
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	13	12	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	35	80	kJ/m <sup>2</sup>	

Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	83.0	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	47.0	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления <sup>1</sup>	216	--	°C	ISO 11357-3

#### NOTE

1. 10°C/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

#### Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat