

Lucon® PS6080EX

УГЛЕРОДНЫЙ нано

Acrylonitrile Butadiene Styrene

LG Chem Ltd.

Описание материалов:

Lucon®PS-6080EX is an acrylonitrile butadiene styrene (ABS) material, which contains carbon nano-filler. This product is available in North America, Latin America, Europe or Asia Pacific. The processing method is injection molding.

Lucon®The main features of the PS-6080EX are:

flame retardant/rated flame

Conductivity

chemical resistance

Heat resistance

Typical application areas include:

House

Electrical/electronic applications

| Главная Информация | | | |
|---|--------------------------------------|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование | УГЛЕРОДНЫЙ нано-наполнитель | | |
| Характеристики | Теплопроводность | | |
| | Хорошая химическая стойкость | | |
| | Теплостойкость, высокая | | |
| Используется | Корпус электродвигателя | | |
| | Электрическое/электронное применение | | |
| | Чехол | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.95 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Формовочная усадка-Поток (3.20 mm) | 0.40 - 1.0 | % | ASTM D955 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение ¹ (Yield, 3.20 mm) | 73.5 | MPa | ASTM D638 |
| Удлинение при растяжении ² (Break, 3.20 mm) | < 5.0 | % | ASTM D638 |
| Флекторный модуль ³ (6.40 mm) | 12900 | MPa | ASTM D790 |
| Flexural Strength ⁴ (6.40 mm) | 127 | MPa | ASTM D790 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm) | 20 | J/m | ASTM D256 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке (0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm) | 250 | °C | ASTM D648 |

| | | | |
|-------------------------------|-----|----|------------|
| Пиковая температура плавления | 280 | °C | ASTM D3418 |
|-------------------------------|-----|----|------------|

| | | | |
|-------------------------------|-----|-------|--|
| Теплопроводность ⁵ | 1.7 | W/m/K | |
|-------------------------------|-----|-------|--|

| Электрический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|---------------|----------------------|-------------------|-----------------|
|---------------|----------------------|-------------------|-----------------|

| | | | |
|------------------------------------|---------|------|-----------|
| Удельное сопротивление поверхности | 1.0E+16 | ohms | IEC 60093 |
|------------------------------------|---------|------|-----------|

| | | | |
|--------------------------------|---------|---------|-----------|
| Сопротивление громкости (23°C) | 1.0E+18 | ohms-cm | ASTM D257 |
|--------------------------------|---------|---------|-----------|

| Воспламеняемость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
|------------------|----------------------|-------------------|-----------------|

| | | | |
|---------------|--|--|-------|
| Огнестойкость | | | UL 94 |
|---------------|--|--|-------|

| | | | |
|----------|-----|--|-------|
| 0.800 mm | V-0 | | UL 94 |
|----------|-----|--|-------|

| | | | |
|---------|-----|--|-------|
| 1.60 mm | V-0 | | UL 94 |
|---------|-----|--|-------|

| | | | |
|---------|-----|--|-------|
| 2.50 mm | V-0 | | UL 94 |
|---------|-----|--|-------|

| | | | |
|---------|-----|--|-------|
| 3.20 mm | V-0 | | UL 94 |
|---------|-----|--|-------|

| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения |
|----------|----------------------|-------------------|
|----------|----------------------|-------------------|

| | | |
|-------------------|-----------|----|
| Температура сушки | 120 - 140 | °C |
|-------------------|-----------|----|

| | | |
|-------------|-----------|----|
| Время сушки | 3.0 - 5.0 | hr |
|-------------|-----------|----|

| | | |
|--------------------|-----------|----|
| Задняя температура | 280 - 310 | °C |
|--------------------|-----------|----|

| | | |
|---------------------|-----------|----|
| Средняя температура | 310 - 320 | °C |
|---------------------|-----------|----|

| | | |
|----------------------|-----------|----|
| Передняя температура | 320 - 325 | °C |
|----------------------|-----------|----|

| | | |
|-------------------|-----------|----|
| Температура сопла | 310 - 330 | °C |
|-------------------|-----------|----|

| | | |
|----------------------------------|-----|----|
| Температура обработки (расплава) | 330 | °C |
|----------------------------------|-----|----|

| | | |
|-------------------|-----------|----|
| Температура формы | 130 - 150 | °C |
|-------------------|-----------|----|

| | | |
|---------------|--------------|-----|
| Back Pressure | 0.981 - 3.92 | MPa |
|---------------|--------------|-----|

| | | |
|-------------|---------|-----|
| Screw Speed | 40 - 60 | rpm |
|-------------|---------|-----|

| Инструкции по впрыску |
|-----------------------|
|-----------------------|

| |
|---------------------------------|
| Minimum Moisture Content: 0.01% |
|---------------------------------|

| NOTE |
|------|
|------|

| | |
|----|------------|
| 1. | 5.0 mm/min |
|----|------------|

| | |
|----|------------|
| 2. | 5.0 mm/min |
|----|------------|

| | |
|----|------------|
| 3. | 1.0 mm/min |
|----|------------|

| | |
|----|------------|
| 4. | 1.0 mm/min |
|----|------------|

| | |
|----|--------------------|
| 5. | Laser Flash Method |
|----|--------------------|

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

