

HOPELEX AG-3020

Polycarbonate + ABS

Lotte Chemical Corporation

Описание материалов:

PC/ABS with balanced flowability, impact properties and hydrolytic stability

Главная Информация			
Характеристики	Хороший поток Хорошая ударпрочность Гидролитически стабильный		
Используется	Электрический корпус		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.10	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток	0.50 to 0.70	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Yield)	56.9	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break)	> 80	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³	2350	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (Yield)	86.3	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-30°C	98	J/m	
23°C, 3.18 mm	540	J/m	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	95.0	°C	ASTM D648
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0 to 90.0	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%	
Температура бункера	60.0 to 80.0	°C	
Задняя температура	240 to 260	°C	
Средняя температура	240 to 260	°C	
Передняя температура	230 to 250	°C	
Температура сопла	240 to 260	°C	

Температура обработки (расплава)	240 to 260	°C
Температура формы	60.0 to 80.0	°C

NOTE

1.	50 mm/min
2.	50 mm/min
3.	10 mm/min
4.	10 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

