

Santoprene™ 241-73W236

Thermoplastic Vulcanizate

ExxonMobil Chemical

Описание материалов:

It is a soft, colorable, special thermoplastic vulcanized elastomer (T PV) in the thermoplastic elastomer (TPE) series. It is suitable for the field of pipeline engineering related to drinking water. This brand of Shanduping TPV is a shear rate dependent product that can be processed on conventional thermoplastic injection molding, extrusion molding, blow molding, thermoforming or vacuum forming equipment. It is a polyolefin-based product and can be completely recycled.

Главная Информация			
Характеристики	<ul style="list-style-type: none"> Хорошая стабильность размеров Низкая деформация сжатия Гибкость при низкой температуре Перерабатываемые материалы Хорошая теплостойкая производительность старения Хорошая окраска Озоновая защита Хорошая химическая стойкость Сопrotивление усталости Стабильность контакта меди 		
Используется	Детали труб		
Рейтинг агентства	Утверждено NSF 61		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Внешний вид	Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	<ul style="list-style-type: none"> Выдувное формование Многokратное литье под давлением Кокстрозионное формование Экструзия Экструзионное выдувное формование Экструзионный лист Термоформовка Экструзионное формование профиля Вакуумная формовка Литье под давлением Литье под давлением 		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Удельный вес

--	0.968	g/cm ³	ASTM D792
--	0.970	g/cm ³	ISO 1183

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
-----------	----------------------	-------------------	-----------------

Твердость дюрометра (Shaw A, 15 seconds, 23°C, 2.00mm)	79		ISO 868
--	----	--	---------

Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------	----------------------	-------------------	-----------------

Растяжимое напряжение-Поперечный поток (100% Strain, 23°C)	3.60	МПа	ASTM D412, ISO 37
--	------	-----	-------------------

Прочность на растяжение-Поперечный поток (Break, 23°C)	8.80	МПа	ASTM D412, ISO 37
--	------	-----	-------------------

Растяжимое удлинение-Поперечный поток (Break, 23°C)	490	%	ASTM D412, ISO 37
---	-----	---	-------------------

Комплект сжатия

23°C, 168 hr ¹	25	%	ASTM D395B
---------------------------	----	---	------------

100°C, 168 hr ²	57	%	ASTM D395B
----------------------------	----	---	------------

23°C, 168 hr ³	25	%	ISO 815
---------------------------	----	---	---------

100°C, 168 hr ⁴	57	%	ISO 815
----------------------------	----	---	---------

Дополнительная информация

ГОСТ, ISO 1, ASTM die C.25% REACH

Юридическое заявление

REACH

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	82.2	°C
-------------------	------	----

Время сушки	3.0	hr
-------------	-----	----

Рекомендуемая максимальная влажность	0.080	%
--------------------------------------	-------	---

Рекомендуемый Макс измельчения	20	%
--------------------------------	----	---

Задняя температура	177	°C
--------------------	-----	----

Средняя температура	182	°C
---------------------	-----	----

Передняя температура	188	°C
----------------------	-----	----

Температура сопла	193 - 227	°C
-------------------	-----------	----

Температура обработки (расплава)	199 - 232	°C
----------------------------------	-----------	----

Температура формы	10.0 - 51.7	°C
-------------------	-------------	----

Скорость впрыска	Fast	
------------------	------	--

Back Pressure	0.345 - 0.689	МПа
---------------	---------------	-----

Screw Speed	100 - 200	rpm
-------------	-----------	-----

Тонаж зажима	4.1 - 6.9	kN/cm ²
--------------	-----------	--------------------

Подушка	3.18 - 6.35	mm
---------	-------------	----

Отношение винта L/D	16.0:1.0 to 20.0:1.0	
---------------------	----------------------	--

Коэффициент сжатия винта 2.0:1.0 to 2.5:1.0

Глубина вентиляционного отверстия 0.025 mm

Инструкции по впрыску

Santoprene TPV PVC, Santoprene

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	82.2	°C
Время сушки	3.0	hr
Температура расплава	202	°C
Температура матрицы	204	°C
Back Pressure	5.00 - 20.0	MPa

Инструкции по экструзии

Santoprene TPV PVC, Santoprene

NOTE

1. Type 1
2. Type 1
3. Type a
4. Type a

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

