

## RONFALIN® 1344 FC

Acrylonitrile Butadiene Styrene

A. Schulman Europe

### Описание материалов:

Medium impact ABS grade

| Главная Информация                            |                        |                        |                 |
|---|------------------------|------------------------|-----------------|
| Характеристики                                | Средняя ударопрочность |                        |                 |
| Метод обработки                               | Литье под давлением    |                        |                 |
| Физический                                    | Номинальное значение   | Единица измерения      | Метод испытания |
| Плотность                                     | 1.04                   | g/cm <sup>3</sup>      | ISO 1183/A      |
| Плавкий объем-расход (MVR)<br>(220°C/10.0 kg) | 21.0                   | cm <sup>3</sup> /10min | ISO 1133        |
| Твердость                                     | Номинальное значение   | Единица измерения      | Метод испытания |
| Твердость мяча (Н 358/30)                     | 104                    | MPa                    | ISO 2039-1      |
| Механические                                  | Номинальное значение   | Единица измерения      | Метод испытания |
| Модуль растяжения                             | 2300                   | MPa                    | ISO 527-2/1A/1  |
| Tensile Stress (Yield)                        | 43.0                   | MPa                    | ISO 527-2/1A/50 |
| Растяжимое напряжение (Yield)                 | 2.4                    | %                      | ISO 527-2/1A/50 |
| Воздействие                                   | Номинальное значение   | Единица измерения      | Метод испытания |
| Ударная прочность                             |                        |                        | ISO 179/1eA     |
| -30°C   | 11                     | kJ/m <sup>2</sup>      | ISO 179/1eA     |
| 23°C  | 21                     | kJ/m <sup>2</sup>      | ISO 179/1eA     |
| Charpy Unnotched Impact Strength              |                        |                        | ISO 179/1eU     |
| -30°C   | No Break               |                        | ISO 179/1eU     |
| 23°C  | No Break               |                        | ISO 179/1eU     |
| Тепловой                                      | Номинальное значение   | Единица измерения      | Метод испытания |
| Heat Deflection Temperature                   |                        |                        |                 |
| 0.45 MPa, not annealed                        | 87.0                   | °C                     | ISO 75-2/Bf     |
| 1.8 MPa, not annealed                         | 74.0                   | °C                     | ISO 75-2/Af     |
| Викат Температура размягчения                 |                        |                        |                 |
| --  | 105                    | °C                     | ISO 306/A50     |
| --  | 96.0                   | °C                     | ISO 306/B50     |
| Электрический                                 | Номинальное значение   | Единица измерения      | Метод испытания |
| Удельное сопротивление поверхности            | > 1.0E+15              | ohms                   | IEC 60093       |
| Сопротивление громкости                       | > 1.0E+13              | ohms-cm                | IEC 60093       |
| Воспламеняемость                              | Номинальное значение   | Единица измерения      | Метод испытания |
| Скорость горения (2.00 mm)                    | 36                     | mm/min                 | ISO 3795        |

|  |     |    |                      |
|--|-----|----|----------------------|
| Классификация воспламеняемости           |     |    | IEC 60695-11-10, -20 |
| 1.50 mm                                  | HB  |    | IEC 60695-11-10, -20 |
| 3.00 mm                                  | HB  |    | IEC 60695-11-10, -20 |
| Индекс воспламеняемости провода свечения |     |    | IEC 60695-2-12       |
| 1.50 mm                                  | 650 | °C | IEC 60695-2-12       |
| 3.00 mm                                  | 650 | °C | IEC 60695-2-12       |
| Температура зажигания провода свечения   |     |    | IEC 60695-2-13       |
| 1.50 mm                                  | 675 | °C | IEC 60695-2-13       |
| 3.00 mm                                  | 675 | °C | IEC 60695-2-13       |

### Дополнительная информация

ABS can normally be left in the cylinder. If in doubt purge with polyolefinFinishing"ABS is suitable for machining. Varnishing, printing, gluing and embossing canbe carried out using commercially available products.Electroplating is affected by rubber type and content as well moulded in stressand orientation. Use of special electroplating types is recommended foroptimum adhesion."

| Иньекция                             | Номинальное значение | Единица измерения |
|--------------------------------------|----------------------|-------------------|
| Температура сушки                    | 80.0                 | °C                |
| Время сушки                          | 2.0 - 4.0            | hr                |
| Время сушки, максимум                | 12                   | hr                |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.0 - 0.10           | %                 |
| Рекомендуемый Макс измельчения       | 30                   | %                 |
| Температура бункера                  | 50.0                 | °C                |
| Задняя температура                   | 180 - 210            | °C                |
| Средняя температура                  | 205 - 235            | °C                |
| Передняя температура                 | 230 - 260            | °C                |
| Температура обработки (расплава)     | 230 - 260            | °C                |
| Температура формы                    | 30.0 - 80.0          | °C                |
| Back Pressure                        | 5.00 - 15.0          | MPa               |
| Подушка                              | 2.00 - 5.00          | mm                |
| Screw Speed                          | 500                  | mm/sec            |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

