

LNP™ LUBRICOMP™ KCL34A compound

20% углеродного волокна

Acetal (POM) Homopolymer

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP LUBRICOMP KCL34A is a compound based on Acetal Homopolymer resin containing 15% PTFE, 20% Carbon Fiber. Added features of this material include: Wear Resistant, Electrically Conductive.

Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound KCL-4034 D

Product reorder name: KCL34A

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Углеродное волокно, 20% наполнитель по весу		
Добавка	PTFE лубрикант (15%)		
Характеристики	Электропроводящий		
	Хорошая износостойкость		
	Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.56	g/cm ³	ASTM D792
--	1.55	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow : 24 hr	0.70	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	1.3	%	ASTM D955, ISO 294-4
Flow : 24 hr	0.73	%	ISO 294-4
Поглощение воды (24 hr, 50% RH)	0.30	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	17200	MPa	ASTM D638
--	15500	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield	87.6	MPa	ASTM D638
Yield	88.0	MPa	ISO 527-2
Break	87.6	MPa	ASTM D638
Break	88.0	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Yield	0.70	%	ASTM D638
Yield	0.73	%	ISO 527-2

Break	0.70	%	ASTM D638
Break	0.72	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
--	13100	MPa	ASTM D790
--	15000	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	110	MPa	ASTM D790
--	117	MPa	ISO 178
Коэффициент трения			
vs. Itself - Dynamic	0.35		ASTM D3702 Modified
vs. Itself - Static	0.32		
Коэффициент износа-Шайба	69.0	10 ⁻¹⁰ in ^{^5} -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	53	J/m	ASTM D256
23°C ²	3.6	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	270	J/m	ASTM D4812
23°C ³	17	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	4.40	J	ASTM D3763
--	1.90	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	175	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁴	175	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	171	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁵	170	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	6.7E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow : -40 to 40°C	6.6E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Transverse : -40 to 40°C	2.7E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	6.8	ohms	ASTM D257
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Задняя температура	177 to 188	°C	
Средняя температура	193 to 204	°C	

Передняя температура	210 to 221	°C
Температура обработки (расплава)	199 to 216	°C
Температура формы	82.2 to 110	°C
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm

NOTE

1.	50 mm/min
2.	80*10*4
3.	80*10*4
4.	80*10*4 mm
5.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat