

TECHNYL® B 216 NATURAL D

Polyamide 66/6 Copolymer

Solvay Engineering Plastics

Описание материалов:

Unreinforced copolyamide 66/6, medium viscosity, for injection moulding.

UL YellowCard		E44716-235606				
Характеристики		Хорошая ударопрочность				
		Хорошая жесткость				
		Хорошая поверхность				
		Средняя вязкость				
Используется		Автомобильные Приложения				
		Бутылки				
		Электрическое/электронное применение				
Внешний вид		Доступные цвета				
		Натуральный цвет				
Метод обработки		Литье под давлением				
Многоточечные данные		Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1)				
ci ci c ic inbio Adminbio		Vices is a first of poole in possible good	ррмации (130-11403-1)			
ото то тыю датныю		Сектантный модуль против дефорг				
			мации (ISO 11403-1)			
	ISO 11469)	Сектантный модуль против дефорг	мации (ISO 11403-1)			
Код маркировки деталей (І	ISO 11469) Сухой	Сектантный модуль против дефорг	мации (ISO 11403-1)	Метод испытания		
Код маркировки деталей (I Физический	·	Сектантный модуль против дефорг Вязкость по сравнению со скорост > PA66/6 <	мации (ISO 11403-1) гью сдвига (ISO 11403-2)	Метод испытания ISO 1183/A		
Код маркировки деталей (I Физический Плотность	Сухой	Сектантный модуль против дефорг Вязкость по сравнению со скорост > PA66/6 <	мации (ISO 11403-1) гью сдвига (ISO 11403-2) Единица измерения			
Код маркировки деталей (I Физический Плотность	Сухой	Сектантный модуль против дефорг Вязкость по сравнению со скорост > PA66/6 <	мации (ISO 11403-1) гью сдвига (ISO 11403-2) Единица измерения	ISO 1183/A		
Код маркировки деталей (I Физический Плотность Формовочная усадка	Сухой 1.14	Сектантный модуль против дефорг Вязкость по сравнению со скорост > PA66/6 <	мации (ISO 11403-1) гью сдвига (ISO 11403-2) Единица измерения g/cm³	ISO 1183/A		
Код маркировки деталей (Физический Плотность Формовочная усадка Across Flow Flow	Сухой 1.14 1.4	Сектантный модуль против дефорг Вязкость по сравнению со скорост > PA66/6 <	мации (ISO 11403-1) гью сдвига (ISO 11403-2) Единица измерения g/cm³	ISO 1183/A		
Код маркировки деталей (Физический Плотность Формовочная усадка Across Flow	Сухой 1.14 1.4 1.4	Сектантный модуль против дефорг Вязкость по сравнению со скорост > PA66/6 < Состояние	мации (ISO 11403-1) гью сдвига (ISO 11403-2) Единица измерения g/cm³ %	ISO 1183/A Internal Method		
Код маркировки деталей (Физический Плотность Формовочная усадка Across Flow Flow Поглощение воды (23°C, 24 hr) Molding Shrinkage	1.14 1.4 1.6	Сектантный модуль против дефорг Вязкость по сравнению со скорост > PA66/6 < Состояние	мации (ISO 11403-1) гью сдвига (ISO 11403-2) Единица измерения g/cm³ %	ISO 1183/A Internal Method ISO 62		
Код маркировки деталей (Физический Плотность Формовочная усадка Across Flow Flow Поглощение воды (23°C, 24 hr)	Сухой 1.14 1.4 1.6 1.00	Сектантный модуль против дефорг Вязкость по сравнению со скорост > PA66/6 < Состояние	мации (ISO 11403-1) гью сдвига (ISO 11403-2) Единица измерения g/cm³ % %	ISO 1183/A Internal Method ISO 62 Internal Method		



Гемпература сушки	80.0		°C	
Инъекция	Сухой	Единица измерения		
Индекс кислорода	24		%	ISO 4589-2
3.20 mm	V-2			
1.60 mm	НВ			
Огнестойкость	-		•	UL 94
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Solution B	575		V	
Solution A	600	600	V	
Comparative Tracking				IEC 60112
Коэффициент рассеивания	0.030	0.10		IEC 60250
Относительная проницаемость	3.00	3.20		IEC 60250
Электрическая прочность	26	24	kV/mm	IEC 60243-1
Сопротивление громкости	1.0E+15	1.0E+13	ohms·cm	IEC 60093
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+14	1.0E+13	ohms	IEC 60093
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
CLTE-Поток (23 to 85°C)	7.0E-5		cm/cm/°C	ISO 11359-2
Температура плавления	242		°C	ISO 11357-3
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	67.0		°C	ISO 75-2/Af
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод ударная прочность	5.0	16	kJ/m²	ISO 180/1A
Charpy Unnotched Impact Strength	No Break	No Break		ISO 179/1eU
Ударная прочность	5.0	16	kJ/m²	ISO 179/1eA
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Флекторный стресс	125	50.0	MPa	ISO 178
Флекторный модуль	3000	1200	MPa	ISO 178
Break	30	100	%	
Yield	3.6	25	%	
Растяжимое напряжение				ISO 527-2/1A
Break	75.0	60.0	MPa	



Рекомендуемая			
максимальная			
влажность	0.20	%	
Задняя температура	250 to 260	°C	
Средняя температура	260 to 270	°C	
Передняя температура	270 to 280	°C	
Температура формы	60.0 to 80.0	°C	

^{*} Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

