

Tecopet® PT74 GR30 BK002 DA

30% стекловолокно

Polyethylene Terephthalate

Eurotec Engineering Plastics

Описание материалов:

PET, 30% glass fiber reinforced, high heat stabilized, black

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Стабилизация тепла		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Внешний вид	Черный		
Метод обработки	Литье под давлением		
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PET GF30		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.57	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			Internal Method
Across Flow	0.90	%	
Flow	0.20	%	
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	0.20	%	ISO 62
Moisture Content	< 0.080	%	ISO 15512
Back Pressure	Low		
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	11000	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break, 23°C)	150	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	2.0	%	ISO 527-2
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод ударная прочность			ISO 180/1A
-30°C	8.0	kJ/m ²	
23°C	9.0	kJ/m ²	
Незубчатый изод ударная прочность			ISO 180/1U
-30°C	40	kJ/m ²	
23°C	45	kJ/m ²	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			

0.45 MPa, Unannealed	235	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	215	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	225	°C	ISO 306/B
Температура плавления ¹	250	°C	ISO 11357-3

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
---------------	----------------------	-------------------	-----------------

Удельное сопротивление поверхности	1.0E+14	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+16	ohms-cm	IEC 60093

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------------	----------------------	-------------------	-----------------

Огнестойкость			UL 94
0.750 mm	HB		
1.60 mm	HB		

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	120 to 140	°C
Время сушки	4.0	hr
Температура бункера	50.0 to 70.0	°C
Температура обработки (расплава)	270 to 290	°C
Температура формы	120 to 140	°C
Скорость впрыска	Fast	
Удерживающее давление	60.0 to 100	MPa

NOTE

1. 10 K/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

