

## SUPREME GPPS SC202E

General Purpose Polystyrene

Supreme Petrochem Ltd.

### Описание материалов:

General Purpose Polystyrene (GPPS)

Characteristics:

Good Melt Strength

High Heat Grade

Excellent Processability

Processing:

Extrusion

Molding

Applications:

Ideal for XPS insulation boards and XPS food packaging

Applications like food trays, lunch boxes (hinged), instant noodle containers, clamshells and bowls

Suitable for profile, extrusion & embossed sheets

Disposable pipette, tablet packaging bottles, ampoule tray, caps & closures

### Главная Информация

Характеристики	Приемлемый пищевой контакт Хорошая прочность расплава Хорошая технологичность Высокая термостойкость
Используется	Бутылки Колпачки Затворы Пенопластовая изоляционная доска Пищевые контейнеры Профили Лист Опорные лотки Ручки зубной щетки
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1640
Формы	Гранулы
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.04	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792

Массовый расход расплава (MFR) (200°C/5.0 kg)	3.0	g/10 min	ASTM D1238
<b>Механические</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Прочность на растяжение <sup>1</sup> (23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	52.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break, 23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	2.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль (23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	2800	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	92.0	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	18	J/m	ASTM D256
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, Injection Molded)	86.0	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	105	°C	ASTM D1525 <sup>3</sup>
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (1.60 mm)	НВ		UL 94
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура обработки (расплава)	180 to 260	°C	
Температура формы	40.0 to 60.0	°C	
<b>Экструзия</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура расплава	180 to 260	°C	
<b>NOTE</b>			
1.	50 mm/min		
2.	50 mm/min		
3.	Rate B (120°C/h), Loading 1 (10 N)		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

