

ALCOM® PWL 10/1 WT41-913LB

10% наполнитель

Polycarbonate

ALBIS PLASTIC GmbH

Описание материалов:

ALCOM® PWL 10/1 WT41-913LB is a Polycarbonate (PC) product filled with 10% filler. It is available in Asia Pacific, Europe, or North America. Applications of ALCOM® PWL 10/1 WT41-913LB include automotive and lighting applications.

Characteristics include:

Flame Rated

REACH Compliant

RoHS Compliant

Impact Modified

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Наполнитель, 10% наполнитель по весу		
Добавка	Модификатор удара		
Характеристики	Высокая отражательная способность Модификация удара		
Используется	Автомобильные Приложения Применение освещения		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Внешний вид	Непрозрачный		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.30	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/1.2 kg)	8.00	cm ³ /10min	ISO 1133
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча (H 358/30)	129	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2600	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	48.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	68	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	2600	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	91.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	38	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength	No Break		ISO 179/1eU

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения	142	°C	ISO 306/B50
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость (0.750 mm)	HB	UL 94	
Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Трестимулирующее значение			
Y10 of Reflection	97	%	DIN 5033
Y10 of Transmittance : 500.0 µm	1.5	%	ISO 13468
Y10 of Transmittance : 1.00 mm	0.40	%	ISO 13468
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
Circulation Dryer	100 to 120	°C	
Desiccant Dryer	100 to 120	°C	
Время сушки			
Circulation Dryer	4.0 to 12	hr	
Desiccant Dryer	2.0 to 3.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность			
	0.020	%	
Температура обработки (расплава)			
	280 to 320	°C	
Температура формы			
	80.0 to 100	°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

